



# HW – PUR 2212 R

## Strat final de acoperire, poliuretanic, grad de rezistență la alunecare R9-R12

**HW-PUR 2212 R** este un strat final de acoperire poliuretanic, fără solvenți, bicomponent.

### Proprietăți:

- rezistență la o mare varietate de plastifianți din compoziția anvelopelor auto;
- rezistență la apă cu cloruri;
- rezistență la abraziune;
- consistență vâsco-plastică;
- rezistent la îngălbenire;
- semi-lucios;
- **HW-PUR 2212 R** este disponibil cu rezistențe la alunecare de la R9 la R12.

Când este întărit, **HW-PUR 2212 R** este rezistent la apă, apă de mare și ape reziduale, la numeroase alcalii, acizi diluați, soluții saline, uleiuri minerale, lubrifianți și combustibili, precum și la mulți solvenți, pe termen scurt.

### Domenii de utilizare

HW-PUR 2212 R este utilizat, în general, ca strat de finisaj special pe suprafețe de beton și șapă de ciment neporoase, amorsate anterior, precum și pentru acoperiri (peste straturi pe bază de EP, PU și PUA).

- reprezentanțe auto, parcări / garaje, săli de expoziții auto;
- în zona piscinelor, precum și a bazinelor de tratare a apei;
- șantiere navale;
- pardoseli decorative;
- balcoane și terase.

### Caracteristici tehnice

Culoare	disponibil în mai multe nuanțe RAL sau transparent; abaterile minore de la nuanța RAL sunt posibile, dar acest fapt nu reprezintă un defect, proprietățile <b>HW-PUR 2212 R</b> nefiind modificate
Raport de amestecare	4:1 colorat 2:1 transparent
Densitate	cca. 1,45 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitate	cca. 1000 mPas
Aderență	Ruperea betonului > 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Temperatură minimă de întărire	Până la +5°C (întărire lentă)
Ambalare	Recipiente de 5 kg; 10 kg; 30 kg. Componentele A și B sunt livrate predozate.
Depozitare	În spații uscate, la temperaturi între +15°C și +25°C, în ambalajul original sigilat timp de 12 luni. Trebuie evitată expunerea directă la razele soarelui.

### Amestecarea:

Componentele A (rășină) și B (întăritor) sunt livrate în cantitățile corespunzătoare raportului de amestecare. Întăritorul (componenta B) se adaugă la rășină (componenta A). Este important să vă asigurați că întăritorul se scurge complet din recipientul său. Amestecarea celor două componente se va face foarte minuțios cu un agitator mecanic cu turație maximă de 300 rot/min (poate fi folosită și o bormașină cu un agitator cu palete). Se va amesteca bine pe verticală și pe lateral pentru a se dispersa întăritorul. Amestecarea continuă până când amestecul este omogen. Timpul de amestecare este de aproximativ 3 minute. În timpul procesului de amestecare, temperatura materialului trebuie să fie de cca. +15°C. Materialul se toarnă într-un recipient curat și se mai amestecă o dată.

**Materialul nu se pune în operă din ambalajele din care a fost livrat!**

### S.C. SOLARON CONSTRUCT S.R.L.

Birouri: Str. Știrbei Vodă 95, Bl. 25B, Sc. A, Ap.13, 010118 – București -1; Tel/Fax: +40-21-637 35 45; Tel: +40 724 324 114; Tel: +40 744 324 114; E-mail: [solaron@solaron.ro](mailto:solaron@solaron.ro); Website: [www.solaron.ro](http://www.solaron.ro); Depozit: Str. Rudeni 2, Com. Chitila, Ilfov.

**Respectați instrucțiunile generale de procesare a rășinilor de reacție!**

**Instrumente pentru aplicare:** perie cu păr scurt sau mediu, rolă.

**Umiditate relativă:** max. 65%

**Consum de material:** cca. 200-300 g/m<sup>2</sup>

**Timp de punere în operă (la 65% umiditate relativă):**

cca. 20 - 35 minute (la 30°C)

cca. 40 - 50 minute (la 20°C)

cca. 60 - 80 minute (la 10°C)

**Alte lucrări suplimentare (la 65% umiditate relativă):**

după cca. 6-8 ore, max. 48 ore la 30°C

după cca. 16-20 ore, max. 72 ore la 20°C

după cca. 24-36 ore, max. 96 ore la 10°C

**Întărire (la sarcină mecanică integrală, la 65% umiditate relativă):** cca. 7 zile (la 20°C)

**Exemple de utilizare și consum de material:**

**Pregătirea stratului suport:**

Stratul suport pe bază de ciment trebuie să fie curat, uscat, rugos și portant; acesta nu trebuie să prezinte părți neaderente, lapte de ciment sau alte substanțe ca: uleiuri, grăsimi etc. ce ar putea influența negativ aderența. De obicei, în prealabil, este necesară o tratare a stratului suport prin sablare cu alică, nisip sau apă sub presiune sau prin frezare sau șlefuire. După curățarea stratului suport, acesta trebuie să aibă o rezistență la tracțiune de minim 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Umiditatea betonului la suprafață nu trebuie să fie mai mare de 4%. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă.

Stratul suport trebuie asigurat împotriva ascensiunii capilare a umidității. În rest sunt valabile instrucțiunile "Utilizarea rășinilor reactive pentru construcții din beton", partea 2, secțiunile 1 și 2.

**1. Cu rol de etanșare a substraturilor, cum ar fi șape din ciment / beton:**

1.1 Pregătirea stratului suport – așa cum a fost descrisă anterior.

1.2 Grunduire: Se aplică materialul de grunduire HW-POX 1115 uniform cu o perie sau cu rola. Consum de material: cca. 300-500 g/m<sup>2</sup> per operație, funcție de capacitatea de absorbție a stratului suport.

1.3 Aplicarea stratului final: Se aplică **HW-PUR 2212 R** uniform în cel puțin două treceri cu rola. Consum de material: cca. 200-400 g/m<sup>2</sup> per operație.

**2. Cu rol de etanșare / sigilare a unor acoperiri epoxidice / poliuretanic.**

2.1 După întărirea acoperirii respective, aplicarea stratului de sigilare are loc cu respectarea timpilor de prelucrare menționați anterior.

2.2 Aplicarea stratului de etanșare: Se aplică stratul de **HW-PUR 2212 R** uniform, în cel puțin două treceri cu rola. Consum de material: cca. 200-400 g/m<sup>2</sup> per operație.

2.3 Notă: În cazul existenței altor straturi anterioare și se depășește perioada recomandată pentru realizarea unor lucrări ulterioare, acestea trebuie ușor șlefuite și trebuie aplicat un strat de adereță din HW-TEC 1219. Consum de material: cca 60 – max. 100 g/m<sup>2</sup>.

**3. Cu rol de etanșare / sigilare, pentru hidroizolații pe bază de polyuree.**

3.1 După întărirea hidroizolației respective, aplicarea stratului de sigilare are loc cu respectarea timpilor de prelucrare menționați anterior.

3.2 Aplicarea stratului de etanșare: Se aplică stratul de **HW-PUR 2212 R** uniform, în cel puțin două treceri cu rola. Consum de material: cca. 200-400 g/m<sup>2</sup> per operație.

3.3 Notă: În cazul existenței altor straturi anterioare și se depășește perioada recomandată pentru realizarea unor lucrări ulterioare, acestea trebuie ușor șlefuite și trebuie aplicat un strat de adereță din HW-TEC 1219. Consum de material: cca 60 – max. 100 g/m<sup>2</sup>.

**4. Cu rol de sigilare a stratului de uzură din sistemul pentru parcări HW-POX 3145.**

4.1 După întărirea stratului de uzură HW-POX 3145, inclusiv după împrăștierea nisipului, se aplică materialul de acoperire **HW-PUR 2212 R**.

4.2 Aplicarea stratului de sigilare: Se aplică **HW-PUR 2212 R** uniform, într-o singură trecere cu rola.

Consum de material: cca. 600-700 g/m<sup>2</sup>, în funcție de granulația nisipului.

**Curățarea echipamentelor:**

Toate echipamentele trebuie curățate cu grijă cu HW-TEC Cleaner K, la fiecare întrerupere a lucrului.

**Siguranță:**

Comp. A: GHS05, GHS07, GHS08, GHS09

Comp. B: GHS07

Fișa de date M044 "Poliuretani – izocianați"

Respectați BG-Fișa de date M 004 "Substanțe iritante - substanțe corozive".

**Management deșeuri:**

Reziduuri de produse lichide: EAK 08 01 11, Deșeuri de vopsele și lacuri care conțin solvenți organici sau alte substanțe periculoase.

Reziduuri de produse întărite: EAK 17 02 03, Plastic

**Notă:**

Datele din acest prospect, consilierea tehnică de punere în operă și celelalte recomandări se bazează pe experiența și cercetările producătorului. Sunt totuși relative și nu scutesc beneficiarul/utilizatorul să testeze materialul potrivit scopului său de aplicare. Odată cu apariția acestei fișe tehnice, cele anterioare își pierd valabilitatea.