



HW – POX 3126

Strat de acoperire conductibil

HW-POX 3126 este o rășină epoxidică bicomponentă, fără solvenți, cu material de umplură, pigmentată.

Proprietăți:

- fără solvenți;
- rezistență ridicată la abraziune;
- ușor de decontaminat.

HW-POX 3126, ca acoperire suplimentară pentru stratul conductibil **HW-POX 2125**, garantează permanent rezistențele la descărcare cerute conform DIN 51953 și DIN IEC 61340-5-1/2 pentru zone potențial explozive, de 10^4 k Ω până la 10^6 k Ω .

Când este întărit, **HW-POX 3126** este rezistent la apă, apă de mare și ape reziduale, la numeroase alcalii, acizi diluați, soluții saline, uleiuri minerale, lubrifianți și combustibili, precum și la mulți solvenți, pe termen scurt. Petele de iod și sânge proaspete pot fi complet curățate.

Sub acțiunea razelor UV este de așteptat o modificare a culorii; proprietățile **HW-POX 3126** nu se modifică.

Domenii de utilizare

HW-POX 3126 este un material conductibil utilizat ca strat de acoperire pentru **HW-POX 2125**. Adecvat pentru industria electronică, spitale, spații de depozitare cu risc de explozie.

Caracteristici tehnice

Culoare	Disponibil în diverse nuanțe RAL. Abaterile minore de la culoarea RAL specificată se datorează unor motive tehnice și nu constituie un defect.
Raport de amestecare	5:1 raport greutate
Densitate	cca. 1,4 g/cm ³
Conținut de substanțe solide	100%
Vâscozitate la 23°C	cca. 2200 - 2500 mPas
Rezistența la descărcare	Până la 10^6 k Ω (DIN IEC 61340-5-1/2)
Aderență	Ruperea betonului > 1,5 N/mm ²

Temperatură minimă de întărire	+10°C (întărire lentă)
Ambalare	Recipiente de 12 kg; 30 kg. Componentele A și B sunt livrate predozate.
Depozitare	În spații uscate, la temperaturi între +15°C și +25°C, în ambalajul original sigilat timp de 12 luni. Trebuie evitată expunerea directă la razele soarelui.

Amestecarea:

Componentele A (rășină) și B (întăritor) sunt livrate în cantitățile corespunzătoare raportului de amestecare. Întăritorul (componenta B) se adaugă la rășină (componenta A). Este important să vă asigurați că întăritorul se scurge complet din recipientul său. Amestecarea celor două componente se va face foarte minuțios cu un agitator mecanic cu turație maximă de 300 rot/min (poate fi folosită și o bormașină cu un agitator cu palete). Se va amesteca bine pe verticală și pe lateral pentru a se dispersa întăritorul. Amestecarea continuă până când amestecul este omogen. Timpul de amestecare este de aproximativ 2 minute. În timpul procesului de amestecare, temperatura materialului trebuie să fie de cca. +15°C/min. +10°C. Materialul se toarnă într-un recipient curat și se mai amestecă o dată.

Materialul nu se pune în operă din ambalajele din care a fost livrat!

Respectați instrucțiunile generale de procesare a rășinilor de reacție!

Instrumente pentru aplicare: racletă cu dinți.

Umiditate relativă: max. 65%

Consum de material: cca. 1,4 kg/m²

Timp de punere în operă (la 65% umiditate relativă):

cca. 20 - 35 minute (la 30°C)

cca. 45 minute (la 20°C)

cca. 60 minute (la 10°C)

S.C. SOLARON CONSTRUCT S.R.L.

Birouri: Str. Știrbei Vodă 95, Bl. 25B, Sc. A, Ap.13, 010118 – București -1; Tel/Fax: +40-21-637 35 45; Tel: +40 724 324 114; Tel: +40 744 324 114; E-mail: solaron@solaron.ro; Website: www.solaron.ro; **Depozit:** Str. Rudeni 2, Com. Chitila, Ilfov.

Alte lucrări suplimentare (la 65% umiditate relativă):

după cca. 10 - 20 ore la 20°C

după cca. 24 - 30 ore la 10°C

Întărire (la sarcină mecanică integrală, la 65% umiditate relativă): cca. 7 zile (la 20°C)

Exemplu de utilizare:

Pregătirea stratului suport:

Stratul suport pe bază de ciment trebuie să fie curat, uscat, rugos și portant; acesta nu trebuie să prezinte părți neaderente, lapte de ciment sau alte substanțe ca: uleiuri, grăsimi etc. ce ar putea influența negativ aderența. De obicei, în prealabil, este necesară o tratare a stratului suport prin sablare cu alică, nisip sau apă sub presiune sau prin frezare sau șlefuire. După curățarea stratului suport, acesta trebuie să aibă o rezistență la tracțiune de minim 1,5 N/mm². Umiditatea betonului la suprafață nu trebuie să fie mai mare de 4%. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă.

Stratul suport trebuie asigurat împotriva ascensiunii capilare a umidității. În rest sunt valabile instrucțiunile "Utilizarea rășinilor reactive pentru construcții din beton", partea 2, secțiunile 1 și 2.

- Grunduire: cu **HW-POX 1110** sau **HW-POX 1115**, consum 300-500 g/m², în funcție de capacitatea de absorbție a substratului.

- Aplicare banda de cupru adezivă: prin lipire în cruce, pe amorsa complet întărită (suprafețe de 25 până la 40 m²).

- Strat conductibil: **HW-POX 2125**, aplicat uniform, cu rola.

- Strat de acoperire: **HW-POX 3126**, aplicat cu racleta cu dinți, după întărirea stratului conductibil HW-POX 2125 (cca. 12 ore).

- Dezaerare cu rola HW S.

Curățarea echipamentelor:

Toate echipamentele trebuie curățate cu grijă cu HW-TEC Cleaner X, la fiecare întrerupere a lucrului.

Siguranță:

Comp. A: GHS07, GHS09

Comp. B: GHS05, GHS07

BG Art. 227 "Activități cu rășini epoxidice",

Respectați BG-Fișa de date M 004 "Substanțe iritante - substanțe corozive".

Management deșeuri:

Reziduuri de produse lichide: EAK 08 01 11, Deșeuri de vopsele și lacuri care conțin solvenți organici sau alte substanțe periculoase.

Reziduuri de produse întărite: EAK 17 02 03, Plastic

Notă:

Datele din acest prospect, consilierea tehnică de punere în operă și celelalte recomandări se bazează pe experiența și cercetările producătorului. Sunt totuși relative și nu scutesc beneficiarul/utilizatorul să testeze materialul potrivit scopului său de aplicare. Odată cu apariția acestei fișe tehnice, cele anterioare își pierd valabilitatea.