



# HW – POX 1110

## Rășină epoxidică pentru grunduire

**HW-POX 1110** este o rășină epoxidică fără solvenți, transparentă, bicomponentă.

### Proprietăți:

- vâscozitate scăzută;
- activitate capilară ridicată;
- protecție durabilă împotriva carbonatării suprafețelor din beton armat;
- protecție împotriva coroziunii;
- ușor de aplicat;
- în stare întărită, **HW-POX 1110** este rezistent la apă, apă reziduală, apă de mare, precum și la numeroase baze, acizi diluați, soluții saline, uleiuri minerale, lubrifianți și combustibili, precum și la mulți solvenți pe termen scurt;
- sub acțiunea razelor UV este de așteptat o modificare a culorii; proprietățile **HW-POX 1110** nu se modifică.

### Domenii de utilizare

**HW-POX 1110** este utilizată, în general, ca:

- strat de amorsă pentru sistemele de acoperire fără solvenți;
- liant pentru straturi subțiri de nivelare;
- pentru obținerea de mortare epoxidice;
- este o rășină de turnare foarte bună pentru ancorări de toate tipurile, chiar și în straturi groase se întărește fără spumare.

### Caracteristici tehnice

Culoare	transparent, ușor gălbui
Raport de amestecare	100:50 raport greutate
Densitate	cca. 1,10 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitate	500 ± 50 mPas
Aderență	Ruperea betonului > 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Temperatură minimă de întărire	+ 10°C (întărire lentă)
Ambalare	Recipiente de 1,2 kg; 4,5 kg; 12 kg; 30 kg. Componentele A și B sunt livrate predozate.
Depozitare	În spații uscate, la temperaturi între +15°C și +25°C, în ambalajul original sigilat timp de 12 luni. Trebuie evitată expunerea directă la razele soarelui.

### Amestecarea:

Componentele A (rășină) și B (întăritor) sunt livrate în cantitățile corespunzătoare raportului de amestecare. Întăritorul (componenta B) se adaugă la rășină (componenta A). Este important să vă asigurați că întăritorul se scurge complet din recipientul său. Amestecarea celor două componente se va face foarte minuțios cu un agitator mecanic cu turație maximă de 300 rot/min (poate fi folosită și o bormașină cu un agitator cu palete). Se va amesteca bine pe verticală și pe lateral pentru a se dispersa întăritorul. Amestecarea continuă până când amestecul este omogen. Timpul de amestecare este de aproximativ 3 minute. În timpul procesului de amestecare, temperatura materialului trebuie să fie de cca. +15°C. Materialul se toarnă într-un recipient curat și se mai amestecă o dată.

**Materialul nu se pune în operă din ambalajele din care a fost livrat!**

**Respectați instrucțiunile generale de procesare a rășinilor de reacție!**

**HW-POX 1110** trebuie aplicat pe un strat suport pregătit în prealabil; stratul suport trebuie să fie curat, uscat și rugos.

### S.C. SOLARON CONSTRUCT S.R.L.

Birouri: Str. Știrbei Vodă 95, Bl. 25B, Sc. A, Ap.13, 010118 – București -1; Tel/Fax: +40-21-637 35 45; Tel: +40 724 324 114; Tel: +40 744 324 114; E-mail: [solaron@solaron.ro](mailto:solaron@solaron.ro); Website: [www.solaron.ro](http://www.solaron.ro); Depozit: Str. Rudeni 2, Com. Chitila, Ilfov.

**HW-POX 1110** se aplică uniform cu o lamă de cauciuc și se uniformizează cu o rolă. Se recomandă ca amorsa să fie aplicată în două straturi, pentru a se asigura închiderea totală a porilor.

**Instrumente pentru aplicare:** lamă de cauciuc, rolă cu pori medii sau scurți.

**Umiditate relativă:** max. 65%

**Consum de material:**

cca. 300-400 g/m<sup>2</sup> pe suprafețe netede

cca. 400-600 g/m<sup>2</sup> pe suprafețe rugoase

**Timp de punere în operă (la 65% umiditate relativă):**

cca. 15 - 25 minute (la 30°C)

cca. 25 - 35 minute (la 20°C)

cca. 60 - 75 minute (la 10°C)

**Alte lucrări suplimentare (la 65% umiditate relativă):**

după 6-8 ore, max. 48 ore la 30°C

după 12-20 ore, max. 72 ore la 20°C

după 24-36 ore, max. 96 ore la 10°C

**Întărire (la sarcină mecanică integrală, la 65% umiditate relativă):**

cca. 3 zile (la 30°C)

cca. 7 zile (la 20°C)

cca. 10 zile (la 10°C)

După timpul de așteptare descris mai sus, se poate continua prin realizarea un sistem de acoperire HW pe bază de rășină epoxidică fără solvenți / rășină poliuretanică. În acest caz este necesară așternerea unui strat intermediar de nisip cuarțos. Orice urmă de murdărie înregistrată, ori prelingerii de ciment, trebuie complet eliminate, în prealabil.

**Curățarea echipamentelor:**

Toate echipamentele trebuie curățate cu grijă cu HW-TEC Cleaner X, la fiecare întrerupere a lucrului.

**Siguranță:**

Comp. A: GHS07, GHS09

Comp: B: GHS05, GHS07

BG Art. 227 "Activități cu rășini epoxidice",

Respectați BG-Fișa de date M 004 "Substanțe iritante - substanțe corozive".

**Management deșeuri:**

Reziduuri de produse lichide: EAK 08 01 11, Deșeuri de vopsele și lacuri care conțin solvenți organici sau alte substanțe periculoase.

Reziduuri de produse întărite: EAK 17 02 03, Plastic

**Notă:**

Datele din acest prospect, consilierea tehnică de punere în operă și celelalte recomandări se bazează pe experiența și cercetările producătorului. Sunt totuși relative și nu scutesc beneficiarul/utilizatorul să testeze materialul potrivit scopului său de aplicare. Odată cu apariția acestei fișe tehnice, cele anterioare își pierd valabilitatea.