

# HW 950

## Lac de impregnare



- Pe bază de acrilat poliuretanic
- Conține cantitate mică de solvent

**HW 950** este un produs limpede, apos de lăcuire și impregnare pe bază de acrilat poliuretanic.

### Proprietăți

**HW 950** are o capacitate extraordinară de aderență pe pulbere, este rezistent la UV și la acțiunea apei și se evidențiază printr-o rezistență la uzură foarte bună.

### Proprietățile peliculei:

- elastic (flexibil și rezistent), limpede
- nu se îngălbenește
- rezistent la apă și alcool
- rezistent la detergenți
- termoplasticitate scăzută
- rezistent la substanțe chimice și uzură

Utilizări finale recomandabile:

- Lăcuiri pentru parchet ce nu necesită adaos de liant
- Tratări industriale ale lemnului
- Acoperirea straturilor de beton
- Protecție anticorozivă ușoară

### Caracteristici tehnice

Culoare	Transparent
Raport de amestecare	monocomponent
Densitate la 20°C/50% umid. rel. aerului	1,02 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitate	250 – 400m Pas
Uscat pulbere după aplicare cu rola la 20 °C	cca. 60 min.
Valoare PH 25 °C	8,0
Diluabil cu apă	10°C la stratul suport
Consum de material:	100 - 250 g/m <sup>2</sup> în funcție de stratul suport
Depozitare:	La loc uscat și rece, 6 luni
Conținut de substanțe solide:	60 %
Rezistența la îngheț	Nu este rezistent la îngheț

**Punere în operă:**

La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiilor chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează. Pentru o întărire completă a materialului temperatura medie a stratului suport trebuie să fie peste limita temperaturii minime.

La aplicarea materialului în aer liber, acesta trebuie ferit după aplicare un timp mai lung de umiditate. La acțiunea prea timpurie a umidității, suprafața poate suferi o înălbire și/sau poate deveni lipicioasă, ceea ce va influența legătura (aderența) altor straturi ce urmează a fi aplicate. Straturile afectate vor fi curățate prin sablare. Straturile de sub stratul ce a venit în contactul cu umezeala se vor întări perfect.

**Pregătirea stratului suport:**

Stratul suport pe bază de ciment trebuie să fie curat, uscat, rugos și portant; acesta nu trebuie să aibă părți neaderente sau lapte de ciment sau alte substanțe ca: uleiuri, grăsimi, răzătură de cauciuc, resturi de vopsele și altele care ar putea influența negativ aderența. De obicei, în prealabil, este necesară o tratare a stratului suport prin sablare cu alică, nisip sau apă sub presiune sau prin frezare sau șlefuire. După curățarea stratului suport acesta trebuie să aibă o rezistență la smulgere de minimum 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Umiditatea betonului la suprafață nu trebuie să fie mai mare de 8%. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin 3 °C mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă. Stratul suport ce urmează a fi protejat, trebuie asigurat împotriva ascensiunii umidității. În rest este valabilă fișa tehnică DBV „Folosirea rășinilor de reacție în construcțiile de beton, partea a2a: stratul suport”.

În stare întărită, materialul plastic nu prezintă nici un fel de pericol. Trebuie luate în considerație avertismentele de pe recipiente (vezi și pe verso). Zonele venite în contact cu materialul se vor spăla cu mult săpun și apă. În stare neîntărită, componentele rășinii nu au voie să ajungă la canalizare, în ape curgătoare sau stătătoare sau în pământ. Materialul care a curs din greșeală din vasul de amestecare se va colecta cu rumeș. Resturile uscate se vor recicla conform prevederilor referitoare la reciclarea și depozitarea deșeurilor.

**Curățirea sculelor:**

După fiecare ciclu de lucru uneltele și mașinile se curăță atent cu apă.

În timpul punerii în operă și al întăririi trebuie să existe o bună aerisire, în caz contrar vor exista deficiențe de uscare și grade diferite de strălucire și întărire, cauzate de evaporarea variabilă a apei.