

HW 930

Produs de sigilare



- Pe bază de poliuretan și acrilat
- Rezistență bună la substanțe chimice
- Rezistență bună la uzură

HW 930 este un produs de sigilare pentru beton, pigmentat, apos pe bază de acrilat și poliuretan, având o bună rezistență la uzură și la substanțe chimice.

Proprietăți

- **HW 930** are o capacitate extraordinară de aderență pe pulbere, este rezistent la acțiunea apei și se evidențiază printr-o foarte bună rezistență la uzură.
- Pe suprafețele poroase se obține mai rapid o peliculă.
- Rezistență elastică la întindere.
- Aderență pe numeroase substraturi umedă.
- **HW 930** realizează o sigilare care nu se împrăștie și care este ușor de curățat.

Domenii de utilizare:

Ca vopsea pentru fațade de exterior și interior. Pentru tratarea suprafețelor metalice, ca lac pentru suprafețele din beton.

Sigilare pentru pardoseli industriale, străzi care se spală și parcuri.

Caracteristici tehnice

| | |
|--|---|
| Culoare | Transparent |
| Raport de amestecare | monocomponent |
| Densitate la 20°C/50% umid. rel. aerului | 1,2 g/cm ³ |
| Uscat pulbere după aplicarea cu rola la 20°C | cca. 60 min. |
| Valoare PH (25°C) | 8,0 |
| Diluail cu apa | Maxim 20% |
| Temperatura minimă de punere în operă | 10°C la stratul suport |
| Consumul de material | 200-300 g/m ² în funcție de stratul suport |
| Depozitare | la loc uscat și răcoros minim 6 luni; |
| Conținut de substanțe solide | 62% |

Punere în operă:

La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiilor chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează. Pentru o întărire completă a materialului temperatura medie a stratului suport trebuie să fie peste limita temperaturii minime.

La aplicarea materialului în aer liber, acesta trebuie ferit după aplicare un timp mai lung de umiditate. La acțiunea prea timpurie a umidității, suprafața poate suferi o înălbire și/sau poate deveni lipicioasă, ceea ce va influența legătura (aderența) altor straturi ce urmează a fi aplicate. Straturile afectate vor fi curățate prin sablare. Straturile de sub stratul ce a venit în contactul cu umezeala se vor întări perfect.

Pregătirea stratului suport:

Stratul suport pe bază de ciment trebuie să fie curat, uscat, rugos și portant; acesta nu trebuie să aibă părți neaderente sau lapte de ciment sau alte substanțe ca: uleiuri, grăsimi, răzătură de cauciuc, resturi de vopsele și altele care ar putea influența negativ aderența. De obicei, în prealabil, este necesară o tratare a stratului suport prin sablare cu alică, nisip sau apă sub presiune sau prin frezare sau șlefuire. După curățarea stratului suport acesta trebuie să aibă o rezistență la smulgere de minimum $1,5 \text{ N/mm}^2$. Umiditatea betonului la suprafață nu trebuie să fie mai mare de 4%. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin $3 \text{ }^\circ\text{C}$ mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă. Stratul suport ce urmează a fi protejat, trebuie asigurat împotriva ascensiunii umidității. În rest este valabilă fișa tehnică DBV „Folosirea rășinilor de reacție în construcțiile de beton, partea a2a: stratul suport”.

Comportamentul fiziologic și măsuri de protecția muncii

În stare întărită, materialul plastic nu prezintă nici un fel de pericol. Trebuie luate în considerație avertismentele de pe recipiente (vezi și pe verso). Zonele venite în contact cu materialul se vor spăla cu mult săpun și apă. În stare neîntărită, componentele rășinii nu au voie să ajungă la canalizare, în ape curgătoare sau stătătoare sau în pământ. Materialul care a curs din greșeală din vasul de amestecare se va colecta cu rumeguș. Ambalajul trebuie reciclat conform legii actuale privind depozitarea deșeurilor.