

HW 910

Produs de grunduire și impregnare



- Pe bază de poliuretan și acrilat
- Efect de sigilare foto
- Fără solvenți

HW 910 este un produs limpede, apos de grunduire/impregnare pe bază de acrilat și poliuretan.

Proprietăți

HW 910 are o capacitate extraordinară de aderență pe pulbere, este rezistent la UV și la acțiunea apei și se deosebește printr-o foarte bună rezistență la uzură.

Proprietățile peliculei:

- elastic (flexibil și rezistent), limpede
- nu se îngălbenește
- rezistent la apă și alcool
- rezistent la detergenți
- termoplasticitate scăzută
- rezistent la substanțe chimice și uzură

Recomandări pentru utilizări finale:

- Lăcuirea parchetului ce nu necesită adaos de substanțe de liere
- Tratarea industrială ale lemnului
- Acoperirea straturilor de beton
- Strat protector împotriva modificărilor de culoare ale pietrelor naturale sau ale pavajelor din beton (efect de foto-sigilare)

Caracteristici tehnice

Culoare	Transparent
Raport de amestecare	monocomponent
Densitate la 20°C/50% umid. rel. aerului	1,02 g/cm ³
Vâscozitate DIN 4 pahare	30 sec.
Uscat după aplicarea cu rola la 20°C	cca. 30 min.
Valoare PH (25°C)	8,0
Diluail cu apa	Maxim 20%
Temperatura minimă de punere în operă	8°C la stratul suport
Consumul de material	100-250 g/m ² în funcție de stratul suport
Depozitare	la loc uscat și răcoros minim 6 luni;
Conținut de substanțe solide	60%

HW 910 Produs de grunduire și impregnare

Punere în operă:

La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiilor chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează. Pentru o întărire completă a materialului temperatura medie a stratului suport trebuie să fie peste limita temperaturii minime.

La aplicarea materialului în aer liber, acesta trebuie ferit după aplicare un timp mai lung de umiditate. La acțiunea prea timpurie a umidității, suprafața poate suferi o înălbire și/sau poate deveni lipicioasă, ceea ce va influența legătura (aderența) altor straturi ce urmează a fi aplicate. Straturile afectate vor fi curățate prin sablare. Straturile de sub stratul ce a venit în contactul cu umezeala se vor întări perfect.

Pregătirea stratului suport:

Stratul suport pe bază de ciment trebuie să fie curat, uscat, rugos și portant; acesta nu trebuie să aibă părți neaderente sau lapte de ciment sau alte substanțe ca: uleiuri, grăsimi, răzătură de cauciuc, resturi de vopsele și altele care ar putea influența negativ aderența. De obicei, în prealabil, este necesară o tratare a stratului suport prin sablare cu alică, nisip sau apă sub presiune sau prin frezare sau șlefuire. După curățarea stratului suport acesta trebuie să aibă o rezistență la smulgere de minimum $1,5 \text{ N/mm}^2$. Umiditatea betonului la suprafață nu trebuie să fie mai mare de 4%. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin $8 \text{ }^\circ\text{C}$ mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă.

Stratul suport ce urmează a fi protejat, trebuie asigurat împotriva ascensiunii umidității. În rest este valabilă fișa tehnică DBV „Folosirea rășinilor de reacție în construcțiile de beton, partea a2a: stratul suport”.

În stare întărită, materialul plastic nu prezintă nici un fel de pericol. Trebuie luate în considerație avertismentele de pe recipiente (vezi și pe verso). Zonele venite în contact cu materialul se vor spăla cu mult săpun și apă. În stare neîntărită, componentele rășinii nu au voie să ajungă la canalizare, în ape curgătoare sau stătătoare sau în pământ. Materialul care a curs din greșeală din vasul de amestecare se va colecta cu rumeguș. Resturile uscate se pot recicla ca deșeuri din construcții conform prevederilor referitoare la reciclarea și depozitarea deșeurilor Nr. 170701 sau ca gunoi menajer.

Curățirea sculelor:

După fiecare ciclu de lucru uneltele și mașinile se curăță atent cu apă.