

HW 660

Aditiv, material de sigilare



- Fără solvenți
- Rezistent la apă
- Utilizare universală
- Punere în operă simplă

HW 660 este o rășină epoxidică bicomponentă, lichidă și aderență.

Proprietăți

Are o aderență foarte bună, inclusiv pe straturile suport umede, se poate prelucra și la temperaturi scăzute, este puțin vâscos, rezistent la umezeală; se poate utiliza pentru producerea mortarurilor epoxidice sau epoxidice cimentate și pentru straturi de acoperire.

Domenii de utilizare

HW 660 permite o acoperire deosebit de bună și realizarea unor suprafețe rezistente supraetajate. Se poate utiliza în tuneluri, galerii, subsoluri de metrou împreună cu tencuială de mortar.

Este indicat ca strat protector pentru canale, canalizări, bazine de decantare/filtrare.

- Cu adaos de material de umplere (făină de cuarț, electrocorindon): se folosește pentru producerea de mortar epoxidic de o foarte bună calitate, ce poate fi utilizat pentru pardoseli industriale și rampe supuse încărcăturilor, datorită rezistenței deosebite la presiune și întindere prin încovoiere.

- Un adaos de 3% de HW 660 la amestecurile de beton gata preparate îmbunătățește rezistența la întindere din încovoiere precum și rezistența la compresiune a betonului întărit. (mortar epoxidic de ciment)

Caracteristici tehnice

Culoare	
Raport de amestecare	A : B 3 : 1
Densitate	Componenta A 1,1 g/cm ³ Componenta B 0,9 g/cm ³ Amestec A+ B 1,0 g/cm ³
Timp de punere prelucrare	cca. 1 h la 20 °C
Timp de întărire	cca. 1 zi
Vâscozitate la 20°C	cca. 300 mPas (amestecul preparat)
Rezistența la întindere din încovoiere	după 7 zile cca. 30 N/mm ² după 28 zile cca 31 N/mm ²
Rezistența la compresiune	după 7 zile cca. 75 N/mm ² după 28 zile cca 90N/mm ²
Aderența pe beton:	> 4 N/mm ²
Ambalare:	10 și 30 kg
Depozitare:	6 luni în ambalajul original

GGVS/ADR:

Componenta A rășina	clasa 9 cifra 11
Componenta B întăritor	clasa 8 cifra 53
Regulament privind lichidele combustibile:	
Componenta A rășina	fără
Componenta B întăritor	fără
Regulamentul privind transportul materialelor periculoase	
Componenta A rășina	iritant
Componenta B întăritor	coroziv

Amestecarea:

Componentele rășină (A) și întăritor (B) sunt livrate în cantitățile corespunzătoare raportului de amestecare, mai puțin cele livrate în butoi. Întăritorul (B) se toarnă în rășină, scurgându-se bine și continuu toată cantitatea. Întregul amestec se omogenizează foarte minuțios cu un agitator mecanic cu turație maximă de 300 rot/min (poate fi folosită și o bormașină lentă cu un agitator cu palete). Se va amesteca bine și pe verticală și din laterale pentru a se dispersa întăritorul și pe verticală. Amestecarea continuă până când amestecul este omogen (ca. 3 minute). Materialul nu se pune în operă din ambalajele din care a fost livrat! Materialul se toarnă într-un recipient curat și se mai amestecă o dată.

Punere în operă:

La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiilor chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează. Pentru o întărire completă a materialului temperatura medie a stratului suport trebuie să fie peste limita temperaturii minime. (5°C)

Stratul suport pe bază de ciment trebuie să fie curat, uscat, rugos și portant; acesta nu trebuie să aibă părți neaderente sau lapte de ciment sau alte substanțe ca: uleiuri, grăsimi, răzătură de cauciuc, resturi de vopsele și altele. În cazul straturilor suport poroase sau cu o absorbție deosebită este necesară realizarea în prealabil a unei grunduiri cu **HW 115**. Startul de grund nu trebuie să se întărească, ci numai să se usuce puțin (trebuie să rămână lipicioasă la suprafață) pentru a se obține o lipire monolitică cu următorul strat.

- a) ca strat de acoperire: se aplică de 2-3 ori cu 300–500 g/m² pe stratul suport proaspăt
- b) ca mortar epoxidic EC la 1 kg de **HW 660** se adaugă cca. 8-12 kg criblură (șplituri) de cuarț și se amestecă încet.
- c) Ca mortar epoxi-ciment ECC pentru modificare betonului, mortarului de ciment sau șapelor. Se amestecă un amestec de nisip de ciment cu apă de amestec (până se obține un material de consistența pământului umed). La 100 kg de amestec uscat se adaugă 3-12 kg de **HW 660** și se amestecă bine. În timpul amestecării adăugați apa încet doar atât cât să obțineți consistența de aplicare dorită.

Comportamentul fiziologic și măsuri de protecția muncii

În stare întărită, materialul plastic nu prezintă nici un fel de pericol. Trebuie luate în considerație avertismentele de pe recipiente (vezi și pe verso). Zonele venite în contact cu materialul se vor spăla cu mult săpun și apă. Sfătuim personalul care lucrează să ia în considerație fișa tehnică a BG M023 „prelucrarea rășinilor epoxidice și a poliesterului”. În stare neîntărită, componentele rășinii nu au voie să ajungă la canalizare, în ape curgătoare sau stătătoare sau în pământ. Materialul care a curs din greșeală din vasul de amestecare se va colecta cu rumeguș. Ambalajul trebuie reciclat conform legii actuale privind depozitarea deșeurilor.

Curățirea sculelor:

Sculele se curăță cu atenție după fiecare ciclu de lucru cu diluant **HW – EP**.