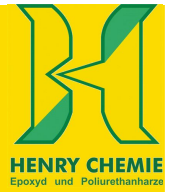


HW 247

Spumă poliuretanică izolantă



- Fără solvent
- Aderență și capacitate de pătrundere foarte bună
- Mărire a volumului de 18 ori
- Formează o spumă montantă compactă

HW 247 este un material plastic de reacție pe bază poliuretanică, bicomponent, fără material de umplură, care constă dintr-o componentă izocianată și un sistem catalizator special.

Proprietăți

- **HW 247** reacționează spontan după amestecare și formează rapid o spumă poliuretanică de elasticitate medie. Pentru a obține o reacție controlată timpul de gelifiere poate fi reglat cu catalizatorul HW – PU.
- **HW 247** este rezistent la hidroliză și nu prezintă pericol din punct de vedere fiziologic. În funcție de timpul de reacție și modul de punere în operă **HW 247** poate fi aplicat cu pensula, cu rola sau pulverizat cu o pompă monocomponentă.

Domenii de utilizare

HW 247 este ideal pentru o izolare simplă a canalelor de apă caldă, pentru umplerea și izolarea diferitelor elemente și materiale de construcție (uși, ferestre) în construcții supra- și subterane.

Caracteristici tehnice

Culoare	Maro/galben
Raport de amestecare	9 : 1
Densitate la 20 ⁰ C	1,12 - 1,14 g/cm ³
Vâscozitate : amestec cu catalizator PU la 25 ⁰ C	cca. 250 – 300 mPas
Timp de aplicare	între 2 minute și 2 ore
Depozitare	în recipiente bine închise, fără a fi deschise minim 6 luni
Canalizare	Da
Izolări calde ușoare	Da
Palpabil	Da
Consolidare	Da
GGVS/ADR:	
Componenta A rășina	Nu prezintă pericol
Componenta B întăritor	Nu prezintă pericol
Regulament privind lichidele combustibile:	
Componenta A rășina	Nu prezintă pericol
Componenta B întăritor	Nu prezintă pericol
Regulamentul privind transportul materialelor periculoase	
Componenta A rășina	Nu prezintă pericol
Componenta B întăritor	Nu prezintă pericol

Amestecarea:

Componentele rășină (A) și întăritor (B) sunt livrate în cantitățile corespunzătoare raportului de amestecare, mai puțin cele livrate în butoi. Întăritorul (B) se toarnă în rășină, scurgându-se bine toată cantitatea. Întregul amestec se omogenizează foarte minuțios cu un agitator mecanic cu turație maximă de 300 rot/min (poate fi folosită și o bormașină lentă cu un agitator cu palete). Se va amesteca bine și pe verticală și din laterale pentru a se dispersa întăritorul și pe verticală. Amestecarea continuă până când amestecul este omogen (ca. 2 minute). Temperatura ambelor componente la amestecare va fi de minimum +8°C.

Punere în operă:

La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiilor chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează. Pentru a preveni condensul trebuie ca temperatura componentelor și cea a mediului ambiant să fie corelate. Înaintea aplicării evitați contactul amestecului cu apa.

Pregătirea stratului suport:

Stratul suport care trebuie umplut trebuie să fie curat pentru a asigura o bună ancorare în fisură. Murdăria din fisuri și găuri trebuie îndepărtate cu aer uscat sub presiune care nu conține uleiuri.

Comportamentul fiziologic și măsuri de protecția muncii

În stare întărită, rășina nu prezintă nici un fel de pericol. Trebuie luate în considerație avertismentele de pe recipiente. Se va evita contactul rășinii epoxidice neîntărite cu pielea (se vor purta mănuși de protecție); zonele venite în contact cu rășina se vor spăla cu mult săpun și apă. Sfătuim personalul care lucrează să ia în considerație fișa tehnică a BG M044 „producerea de poliuretan și isocianate”. În stare neîntărită, componentele rășinii nu au voie să ajungă la canalizare, în ape curgătoare sau stătătoare sau în pământ. Materialul care a curs din greșeală din vasul de amestecare se va colecta cu rumeguș. Recipientele se vor recicla în conformitate cu legea actuală a deșeurilor.

Curățirea sculelor:

Sculele se curăță cu atenție după fiecare ciclu de lucru cu diluant HW – PU.

Exemplu de utilizare și consumul de material:

- 1.1 Se adaugă cantitatea dorită de **catalizator HW PU** în **HW 247** și apoi se amestecă. Se va evita contactul amestecului cu aerul umed.
- 1.2 Amestecul este gata și poate fi aplicat cu o pompă monocomponentă. Aceasta trebuie să aibă presiune mare, pentru a putea împiedica eventuala presiune a apei.
- 1.3 După injectare pompa trebuie curățată cu **diluant HW PU**.