

HW 232

Rășină poliuretanică de sigilare, mată sau lucioasă

- Suprafață lucioasă și structură ușoară
- Acoperă foarte bine și nu e sensibil la zgârieturi
- Rezistență foarte mare la substanțe chimice
- Rezistent la intemperii și la lumină

HW 232 este un material pe bază de rășină poliuretanică, bicomponent, cu puțin solvent, pigmentat, lucios, cu rezistență foarte mare la substanțe chimice și intemperii, precum și rezistență deosebită la zgâriere.

Proprietăți

- **HW 232** este un material de sigilare pentru suprafețe suport pe bază de rășină de reacție care trebuie să aibă după întărire o suprafață mată și pentru locurile în care luciul pardoselii nu este dorit.
- **HW 232** în stare întărită este deosebit de rezistent la substanțe chimice, la apă, apă reziduală, apă de mare, precum și față de numeroase baze, săruri, uleiuri minerale, lubrifianți și carburanți, precum și față de mulți solvenți.
- De asemenea, **HW 232** este stabil la lumină și nu se îngălbenește; din această cauză este foarte indicat pentru aplicările unde nu se dorește modificarea culorii.

Domenii de utilizare

HW 232 este un material de sigilare și lăcuire pentru straturi suport pe bază de ciment, beton precum și pentru suprafețe suport pe bază de rășină de reacție: rășină epoxidică și metacrilică; îndeosebi pe suprafețele cu încărcări chimice sau mecanice ridicate din depozite, ateliere, întreprinderi de prelucrare a laptelui, întreprinderi chimice.

Caracteristici tehnice

Culoare	culori standard
Raport de amestecare	4:1
Densitate la 23 ⁰ C	1,25 g/cm ³
Vâscozitate la 10 ⁰ C	cca. 1.000 mPas
Vâscozitate la 20 ⁰ C	cca. 800 mPas
Timp de punere în operă la 10 ⁰ C	cca. 8-9 ore
Timp de punere în operă la 20 ⁰ C	cca. 6-8 ore
Timp de punere în operă la 30 ⁰ C	cca. 5-6 ore
Uscat la 20 ⁰ C	după cca. 2 ore
Alte lucrări suplimentare la 10 ⁰ C	după cca. 16 ore
Alte lucrări suplimentare la 20 ⁰ C	după cca. 12 ore
Întărit complet 100%	după 24 ore (la 20 ⁰ C)
Temperatura minimă de punere în operă	5 ⁰ C la stratul suport
Consumul de material	200-300 g/m ² pentru suprafețe suport netede
Ambalare	1, 6, 12 și 30 kg
Depozitare	la loc uscat minim 6 luni
Conținut de substanțe solide	cca. 67%
Rezistența la smulgere	rupere în beton
GGVS/ADR:	
Componenta A rășina	
Componenta B întăritor	
Regulament privind lichidele combustibile:	
Componenta A rășina	Clasa 3
Componenta B întăritor	Nu prezintă pericol

Amestecarea:

Componentele rășină (A) și întăritor (B) sunt livrate în cantitățile corespunzătoare raportului de amestecare, mai puțin cele livrate în butoi. Întăritorul (B) se toarnă în rășină, scurgându-se bine toată cantitatea. Întregul amestec se omogenizează foarte minuțios cu un agitator mecanic cu turație maximă de 300 rot/min (poate fi folosită și o bormașină lentă cu un agitator cu palete). Se va amesteca bine și pe verticală și din laterale pentru a se dispersa întăritorul și pe verticală. Amestecarea continuă până când amestecul este omogen (ca. 2 minute). Temperatura ambelor componente la amestecare va fi de minimum +15°C. Materialul se toarnă într-un recipient curat și se mai amestecă o dată. Materialul nu se pune în operă din ambalajele din care a fost livrat!

Punere în operă:

La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiilor chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează. Pentru o întărire completă a materialului temperatura medie a stratului suport trebuie să fie peste temperatura minimă.

La aplicarea materialului în aer liber, acesta trebuie ferit după aplicare un timp mai lung de umiditate. La acțiunea prea timpurie a umidității, suprafața poate suferi o înălbire și/sau poate deveni lipicioasă, ceea ce va influența legătura (aderența) altor straturi ce urmează a fi aplicate. Straturile afectate vor fi curățate prin sablare. Straturile de sub stratul ce a venit în contactul cu umezeala se vor întări perfect.

Pregătirea stratului suport:

Stratul suport pe bază de ciment trebuie să fie curat, uscat, rugos și portant; acesta nu trebuie să aibă părți neaderente sau lapte de ciment sau alte substanțe ca: uleiuri, grăsimi, răzătură de cauciuc, resturi de vopsele și altele care ar putea influența negativ aderența. De obicei, în prealabil, este necesară o tratare a stratului suport prin sablare cu alică, nisip sau apă sub presiune sau prin frezare sau șlefuire. După curățarea stratului suport acesta trebuie să aibă o rezistență la smulgere de minimum 1,5 N/mm². Umiditatea betonului la suprafață nu trebuie să fie mai mare de 4%. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă. Stratul suport ce urmează a fi protejat, trebuie asigurat împotriva ascensiunii umidității. În rest este valabilă fișa tehnică DBV „Folosirea rășinilor de reacție în construcțiile de beton, partea a2a: stratul suport”.

Comportamentul fiziologic și măsuri de protecția muncii

În stare întărită, rășina nu prezintă nici un fel de pericol. Trebuie luate în considerație avertismentele de pe recipient. Se va evita contactul rășinii epoxidice neîntărite cu pielea (se vor purta mănuși de protecție); zonele venite în contact cu rășina se vor spăla cu mult săpun și apă. Sfătuim personalul care lucrează să ia în considerație fișa tehnică a BG M044 „producerea de poliuretan și isocianat”. În stare neîntărită, componentele rășinii nu au voie să ajungă la canalizare, în ape curgătoare sau stătătoare sau în pământ. Materialul care a curs din greșeală din vasul de amestecare se va colecta cu rumeguș.

Curățirea sculelor:

Sculele se curăță cu atenție după fiecare ciclu de lucru cu HW – EP diluant sau cu alt solvent similar.

Observație importantă: HW 232 conține solvenți. La aplicare în spații închise este necesară o bună aerisire.

Exemplu de utilizare și consumul de material:

1.1 Tratarea stratului suport: În cazul existenței altor straturi, acestea nu trebuie să fie mai vechi de 24 de ore, pentru a nu exista probleme de aderență între straturi, dacă procesul de întărire al stratului suport a fost realizat cu mult timp înainte. Dacă este un astfel de caz, materialul trebuie aplicat cu utilaje potrivite.

Sigilare

2.1 Sigilare: HW 232 se aplică în 1-2 pași de lucru cu rola sau prin pulverizare, ținând cont că între cei doi pași de lucru trebuie să fie un timp de așteptare de 12 ore.

Consum: 200-300 g/m², funcție de stratul suport.

Pe straturi suport din metal cca. 150-200 g/m².