

# HW 230 UG

## Vopsea poliuretanică structurată

- Aderență bună pe diferite tipuri de straturi suport
- Conține puțin solvent și are capacitate mare de acoperire
- Se decontaminează foarte bine
- Lucioasă și pigmentată

**HW 230 UG** este o rășină poliuretanică bicomponentă, cu puțin solvent, pigmentată, cu o structură de suprafață fină (pentru interior).

### Proprietăți

- **HW 230 UG** duce la obținerea de suprafețe care se caracterizează printr-o duritate, flexibilitate și rezistență la uzură ridicate.
- **HW 230 UG** în stare întărită este rezistent la apă, apă reziduală, apă de mare, precum și față de numeroase baze, săruri, uleiuri minerale, lubrifianți și carburanți, precum și față de mulți solvenți.
- Sub acțiunea razelor UV trebuie luată în considerare o ușoară schimbare a culorii. Însă proprietățile tehnice ale **HW 230 UG** nu se modifică.

### Domenii de utilizare

**HW 230 UG** este un material de sigilare și vopsire straturi suport pe bază de ciment precum: șape de ciment și beton dar și pentru suprafețe suport pe bază de rășină de reacție-rășină epoxidică și metacrilat; îndeosebi pe suprafețe solicitate chimic sau mecanic din: depozite, ateliere, întreprinderi de prelucrare a laptelui, întreprinderi chimice, îndeosebi în locuri unde solicitarea chimică este mare.

**HW 230 UG** se utilizează ca sigilare de suprafață pe suprafețe presărate sau antiderapante. Astfel suprafețele antiderapante pot fi decorate în mai multe moduri. În plus, rezistențele mecanice și chimice sunt astfel îmbunătățite.

### Caracteristici tehnice

Culoare	Culori standard cabo
Raport de amestecare	7:1
Densitate la 23°C	1,3 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitate la 10°C	cca. 2500-3000 mPas
Vâscozitate la 20°C	cca. 1500 mPas
Timp de punere în operă la 10°C	cca. 75 minute
Timp de punere în operă la 20°C	cca. 45 minute
Timp de punere în operă la 30°C	cca. 30 miunte
Alte lucrări suplimentare la 10°C	după 15-30 de ore
Alte lucrări suplimentare la 20°C	după 10-20 ore
Întărit complet 100%	după 7 zile (la 20°C)
Temperatura minimă de punere în operă	5°C la stratul suport
Consumul de material	200-300 g /m <sup>2</sup> pe straturi suport lucioase
Ambalare	1, 16, 12 și 30 kg
Depozitare	la loc uscat și răcoros minim 6 luni
Conținut de substanțe solide	100%
Rezistența la rupere	cea a ruperii în beton

#### GGVS/ADR:

Componenta A rășina	
Componenta B întăritor	
Regulament privind lichidele combustibile:	
Componenta A rășina	nu prezintă nici un pericol
Componenta B întăritor	dăunător sănătății
Regulament privind transportul materialelor:	
Componenta A rășina	dăunător sănătății
Componenta B întăritor	dăunător sănătății

### Amestecarea:

Componentele rășină (A) și întăritor (B) sunt livrate în cantitățile corespunzătoare raportului de amestecare, mai puțin cele livrate în butoi. Întăritorul (B) se toarnă în rășină, scurgându-se bine și continuu toată cantitatea. Întregul amestec se omogenizează foarte minuțios cu un agitator mecanic cu turație maximă de 300 rot/min (poate fi folosită și o bormașină lentă cu un agitator cu palete). Se va amesteca bine și pe verticală și din laterale pentru a se dispersa întăritorul și pe verticală. Amestecarea continuă până când amestecul este omogen (cca. 3 minute). Temperatura ambelor componente la amestecare va fi cca. +15°C. Materialul nu se pune în operă din ambalajele din care a fost livrat! Materialul se toarnă într-un recipient curat și se mai amestecă o dată.

### Punere în operă:

La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiile chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează. Pentru o întărire completă a materialului, temperatura medie a stratului suport trebuie să fie peste temperatura minimă.

La aplicarea materialului în aer liber, acesta trebuie ferit, după aplicare un timp mai îndelungat de acțiunea umidității. La acțiunea prea timpurie a umidității, suprafața poate suferi o înălbire și/sau poate deveni lipicioasă, ceea ce va influența legătura (aderența) altor straturi ce urmează a fi aplicate. Straturile afectate vor fi curățate prin sablare. Straturile de sub stratul ce a venit în contactul cu umezeala se vor întări perfect.

### Pregătirea stratului suport:

Stratul suport pe bază de ciment trebuie să fie curat, uscat, rugos și portant; acesta nu trebuie să aibă părți neaderente sau lapte de ciment sau alte substanțe ca: uleiuri, grăsimi, răzătură de cauciuc, resturi de vopsele și altele care ar putea influența negativ aderența. De obicei, în prealabil, este necesară o tratare a stratului suport prin sablare cu alică, nisip sau apă sub presiune sau prin frezare sau șlefuire. După curățarea stratului suport acesta trebuie să aibă o rezistență la smulgere de minimum 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Umiditatea betonului la suprafață nu trebuie să fie mai mare de 4%. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă. Stratul suport ce urmează a fi protejat, trebuie asigurat împotriva ascensiunii umidității. În rest este valabilă fișa tehnică **DBV** „Folosirea rășinilor de reacție în construcțiile de beton, partea a2a: stratul suport”.

### Comportamentul fiziologic și măsuri de protecția muncii

În stare întărită, rășina nu prezintă nici un fel de pericol. Trebuie luate în considerație avertismentele de pe recipient. Se va evita contactul rășinii epoxidice neîntărite cu pielea (se vor purta mănuși de protecție); zonele venite în contact cu rășina se vor spăla cu mult săpun și apă. Sfătuim personalul care lucrează să ia în considerație fișa tehnică a **BG M044** „producerea de poliuretan și isocinat”. În stare neîntărită, componentele rășinii nu au voie să ajungă la canalizare, în ape curgătoare sau stătătoare sau în pământ. Materialul care a curs din greșeală din vasul de amestecare se va colecta cu rumeguș. Recipientele se vor recicla conform legilor actuale referitoare la reciclarea și depozitarea deșeurilor.

### Curățirea sculelor:

Sculele se curăță cu atenție după fiecare ciclu de lucru cu HW – EP diluant sau cu alt solvent similar.

### Exemplu de utilizare și consumul de material:

- 1.1 Tratarea stratului suport: vezi mai sus.
- 1.2 Grunduire : **HW 110** se aplică cu o lamă de cauciuc și se distribuie în mod egal cu rola.  
Consum de material: cca. 300–500 g/m<sup>2</sup>, în funcție de capacitatea de absorbție.  
Alternativ: HW 201 ca grunduire cu o singură componentă la temperaturi joase
- 1.3 Sigilare de suprafață cu **HW 230 UG**. Consum de material: în funcție de rugozitate, între 200–300 g/m<sup>2</sup>.

### Strat de acoperire pe rășină de reacție - straturi de izolare

- 2.1 Tratarea stratului suport: vezi mai sus
- 2.2 Acoperirea de suprafață cu **HW 230 UG**.  
Consum de material: în funcție de rugozitate, între 200 - 300g/m<sup>2</sup>.