

HW 213

Rășină poliuretanică transparentă de sigilare



- Rezistent la zgârieturi și substanțe chimice
- Pentru sigilări și protecții transparente
- Stabil la acțiunea UV

HW 213 este un produs de sigilare, lucios, care conține solvent, transparent, pe bază de rășină poliuretanică.

Proprietăți

- Datorită vâscozității sale speciale poate fi prelucrat excelent prin întindere cu pensula sau trafaletul.
- După întărire prezintă o mare rezistență la zgâriere. De aceea este indicat ca sigilare finală la sistemele de acoperire care vor fi supuse la solicitări mecanice mari și care trebuie, totuși, să își păstreze aspectul optic decorativ.
- **HW 213** este stabil la UV și aproape lipsit de îngălbenire (perceput cu ochiul liber), astfel încât se recomandă a fi utilizat în situații în care nu se dorește o schimbare a culorii.
- Are o rezistență deosebită la substanțe chimice.

Domenii de utilizare

HW 213 este folosit ca sigilare finală deasupra sistemelor de acoperire sau ca strat protector transparent, de exemplu ca strat protector de înnoire pe o suprafață deja existentă.

Caracteristici tehnice

Culoare	transparent - clar
Raport de amestecare	3:1
Densitate la 23°C	1,15 g/cm ³
Vâscozitate la 20°C	cca. 150 mPas
Timp de punere în operă la 10°C	cca. 8-9 ore
Timp de punere în operă la 20°C	cca. 6-8 ore
Timp de punere în operă la 30°C	cca. 5-6 ore
Uscat la 20°C	după 2 ore
Alte lucrări suplimentare la 10°C	după 16 ore
Alte lucrări suplimentare la 20°C	după 12 ore
Întărit complet 100%	după 24 ore (la 20°C)
Temperatura minimă de punere în operă	5°C la stratul suport
Consumul de material	150-250 g/m ²
Ambalare	1,6, 12 și 30 kg
Depozitare	la loc uscat minim 6 luni
Conținut de substanțe solide	44 %
Rezistența la tracțiune	superioară ruperii în beton

GGVS/ADR:

Componenta A rășina	clasa 3
Componenta B întăritor	
Regulament privind lichidele combustibile:	
Componenta A rășina	fără
Componenta B întăritor	fără
Regulamentul privind transportul materialelor periculoase	
Componenta A rășina	
Componenta B întăritor	

Amestecarea:

Componentele rășină (A) și întăritor (B) sunt livrate în cantitățile corespunzătoare raportului de amestecare. Întăritorul (B) se toarnă în rășină, scurgându-se bine toată cantitatea. Întregul amestec se omogenizează foarte minuțios cu un agitator mecanic cu turație maximă de 300 rot/min (poate fi folosită și o bormașină cu un agitator cu palete). Se va amesteca bine pe verticală și pe lateral pentru a se dispersa întăritorul. Amestecarea continuă până când amestecul este omogen. Temperatura materialului la amestecare va fi de minimum 15°C. Materialul se toarnă într-un recipient curat și se mai amestecă o dată (3 minute). **Materialul nu se pune în operă din ambalajele din care a fost livrat!**

Punere în operă:

La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiile chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează. Pentru o întărire completă a materialului temperatura medie a stratului suport trebuie să fie în limita temperaturii minime.

La aplicarea materialului în aer liber, după aplicare, acesta trebuie ferit un timp mai lung de umiditate. La acțiunea prea timpurie a umidității, suprafața poate suferi o înălbire și/sau poate deveni lipicioasă, ceea ce va influența legătura (aderența) altor straturi ce urmează a fi aplicate. Straturile afectate vor fi curățate prin sablare. Straturile de sub stratul ce a venit în contactul cu umezeala se vor întări perfect.

Pregătirea stratului suport:

Stratul suport pe bază de ciment trebuie să fie curat, uscat, rugos și portant; acesta nu trebuie să aibă părți neaderente sau lapte de ciment sau alte substanțe ca: uleiuri, grăsimi, răzătură de cauciuc, resturi de vopsele și altele care ar putea influența negativ aderența. De obicei, în prealabil, este necesară o tratare a stratului suport prin sablare cu alică, nisip sau apă sub presiune sau prin frezare sau șlefuire. După curățarea stratului suport acesta trebuie să aibă o rezistență la tracțiune de minimum 1,5 N/mm². Umiditatea betonului la suprafață nu trebuie să fie mai mare de 4%. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă.

Stratul suport ce urmează a fi protejat, trebuie asigurat împotriva ascensiunii capilare a umidității. În rest este valabilă fișa tehnică DBV „Folosirea rășinilor de reacție în construcțiile de beton, partea a2a: stratul suport”.

Comportamentul fiziologic și măsuri de protecția muncii

În stare întărită, rășina nu prezintă nici un fel de pericol. Se va evita contactul rășinii epoxidice neîntărite cu pielea (se vor purta mănuși de protecție); zonele venite în contact cu rășina se vor spăla cu mult săpun și apă. Sfătuim personalul care lucrează să ia în considerație fișa tehnică a BG M044 „producerea de poliuretan și isocianat”. În stare neîntărită, componentele rășinii nu au voie să ajungă la canalizare, în ape curgătoare sau stătătoare sau în pământ. Materialul care a curs din greșeală din vasul de amestecare se va colecta cu rumeguș.

Curățirea sculelor:

Sculele se curăță cu atenție după fiecare ciclu de lucru cu HW – EP diluant sau cu alt solvent similar.

Exemplu de utilizare și consumul de material:

- 1.1 Tratarea stratului suport: În cazul existenței altor straturi anterioare, acestea nu trebuie să fie mai vechi de 24 de ore, pentru a nu avea probleme de aderență între straturi. Dacă apare un astfel de caz, materialul trebuie aplicat cu utilaje potrivite.
- 1.2 Sigilare: **HW 213** se aplică în 1-2 straturi, cu rola sau prin pulverizare, ținând cont că între cele două etape de aplicare trebuie să existe un interval de 12 ore la o temperatură de 20°C. Consum: 150-250 g/m², funcție de stratul suport.