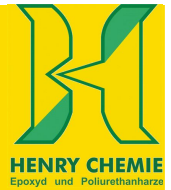


# HW 211

## Protecție anticorozivă și strat de sigilare



- Foarte spornică
- Rezistentă la acțiunea UV
- Aderență foarte bună pe fier și oțel

**HW 211** este un material plastic de reacție pe bază de acrilat și poliuretan, cu material de umplutură, monocomponent, fără solvenți și pigmentat.

### Proprietăți

Ca acoperire finală **HW 211** are o aderență și o rezistență foarte bună.

### Domenii de utilizare

În general se utilizează ca strat de protecție anticorozivă pentru elemente metalice noi. Construcțiile metalice trebuie tratate mai întâi cu **HW 111 P**.

### Punere în operă:

La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiilor chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează. Pentru o întărire completă a materialului temperatura medie a stratului suport trebuie să fie peste temperatura minimă.

La aplicarea materialului în aer liber, acesta trebuie ferit după aplicare un timp mai lung de umiditate. La acțiunea prea timpurie a umidității, suprafața poate suferi o înălbire și/sau poate deveni lipicioasă, ceea ce va influența legătura (aderența) altor straturi ce urmează a fi aplicate. Straturile afectate vor fi curățate prin sablare. Straturile de sub stratul ce a venit în contactul cu umezeala se vor întări perfect.

### Pregătirea stratului suport:

Stratul suport pe bază de ciment trebuie să fie curat, uscat, aderent și fără grăsimi. Eventuale defecte trebuie reparate în prealabil.

### Caracteristici tehnice

Culoare	Alb, maro și roșu
Raport de amestecare	1 componentă
Densitate la 23 <sup>0</sup> C	1,3 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitate la 20 <sup>0</sup> C	cca. 400 mPas
Timp de uscare	cca. 2 ore
Întărit complet 100%	după 7 zile (20 °C)
Temperatura minimă de punere în operă	min 10 °C la stratul suport
Consumul de material	100 – 200 g/m <sup>3</sup> ca grunduire 200 – 300 g/m <sup>3</sup> ca sigilare
Ambalare	1, 10, 15 și 25 kg
Depozitare	la loc uscat minim 6 luni
Conținut de substanțe solide	75%

### GGVS/ADR:

Componenta A rășina	
Componenta B întăritor	
Regulament privind lichidele combustibile:	
Componenta A rășina	
Componenta B întăritor	
Regulamentul privind transportul materialelor periculoase	
Componenta A rășina	
Componenta B întăritor	

### S.C. SOLARON CONSTRUCT S.R.L.

**Birouri:** Str. Știrbei Vodă 95, Bl. 25B, Sc. A, Ap.13, 010118 – București -1; Tel/Fax: +40-21-637 35 45; Tel: +40 724 324 114  
Tel: +40 744 324 114; E-mail: solaron@solaron.ro; Website: www.solaron.ro; **Depozit:** Str. Rudeni 2, Com. Chitila, Ilfov.