

HW 207

Rășină poliuretanică mată de sigilare

- Rezistență la zgâriere și substanțe chimice
- Elastic, indicat pentru interior și exterior
- Rezistent la lumină, la acțiunea UV și fără solvent
- Calitate optică deosebită datorită aplicării fără dungi

Proprietăți

- **HW 207** este o rășină poliuretanică monocomponentă, rezistentă la acțiunea luminii, elastică, transparentă și fără solvent, care prezintă o rezistență deosebită la zgârieri și substanțe chimice. Se aplică fără a lăsa urme/dungi și prezintă un aspect de o foarte bună calitate a suprafeței mate.
- **HW 207** se prelucrează foarte ușor datorită vâscozității sale special concepute și a calităților sale deosebite și se poate aplica foarte simplu cu rola.
- După întărire **HW 207** prezintă o rezistență deosebită la zgâriere. De aceea este indicat ca strat final de sigilare pentru suprafețe sintetice, care sunt supuse unei uzuri mecanice deosebite și care trebuie să își mențină aspectul decorativ.
- **HW 207** este rezistent la acțiunea UV și se îngălbenește foarte puțin. Datorită acestei proprietăți este indicat a se utiliza pentru sigilări pentru suprafețe decorative sau pur și simplu ca sigilare pentru alte materiale, care nu trebuie să își modifice aspectul.
- Rezistent la substanțe chimice este deosebit de bună, atât față de acizi cât și săruri.

Domenii de utilizare

HW 207 se utilizează ca strat de sigilare finală pentru suprafețe lucioase sau presărate cu fulgi plastici colorați.

Caracteristici tehnice

Culoare	Transparent, mat
Raport de amestecare	monocomponent
Densitate la 23 ⁰ C	1,00 g /cm ³
Vâscozitate la 20 ⁰ C	cca. 200 mPas
Timp de punere în operă la 10 ⁰ C	8-9 ore
Timp de punere în operă la 20 ⁰ C	6-8 ore
Timp de punere în operă la 30 ⁰ C	5-6 ore
Uscat la 20 ⁰ C	după cca. 2 ore
Alte lucrări suplimentare la 10 ⁰ C	după cca. 16 ore
Alte lucrări suplimentare la 20 ⁰ C	după cca. 16 ore
Întărit complet 100%	după 24 de ore
Temperatura minimă de punere în operă	5 ⁰ C la stratul suport
Consumul de material	pentru suprafețe lucioase 60 – 80 g /m ²
Ambalare	1, 3, 10 și 30 kg
Depozitare	la loc uscat și răcoros timp de 6 luni
Conținut de substanțe solide	100%
Rezistența la rupere	cea a ruperii în beton
GGVS/ADR:	
Componenta A rășina	nu prezintă nici un pericol
Componenta B rășina	
Regulament privind lichidele combustibile:	
Componenta A rășina	
Componenta B rășina	
Regulamentul privind transportul materialelor periculoase	
Componenta A rășina	R- Sätze R-Sätze
Componenta B rășina	R- Sätze R-Sätze

Amestecarea:

Componentele rășină (A) și întăritor (B) sunt livrate în cantitățile corespunzătoare raportului de amestecare, mai puțin cele livrate în butoi. Întăritorul (B) se toarnă în rășină, scurgându-se bine toată cantitatea. Întregul amestec se omogenizează foarte minuțios cu un agitator mecanic cu turație maximă de 300 rot/min (poate fi folosită și o bormașină lentă cu un agitator cu palete). Se va amesteca bine și pe verticală și din laterale pentru a se dispersa întăritorul și pe verticală. Amestecarea continuă până când amestecul este omogen (cca. 2 minute). Temperatura ambelor componente la amestecare va fi de minimum +15°C. Materialul se toarnă într-un recipient curat și se mai amestecă o dată. **Materialul nu se pune în operă din ambalajele din care a fost livrat!**

Punere în operă:

La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiilor chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează. Pentru o întărire completă a materialului temperatura medie a stratului suport trebuie să fie în limita temperaturii minime.

La aplicarea materialului în aer liber, acesta trebuie ferit după aplicare un timp mai lung de umiditate. La acțiunea prea timpurie a umidității, suprafața poate suferi o înălbire și/sau poate deveni lipicioasă, ceea ce va influența legătura (aderența) altor straturi ce urmează a fi aplicate. Straturile afectate vor fi curățate prin sablare. Straturile de sub stratul ce a venit în contactul cu umezeala se vor întări perfect.

Pregătirea stratului suport:

Stratul suport pe bază de ciment trebuie să fie curat, uscat, rugos și portant; acesta nu trebuie să aibă părți neaderente sau lapte de ciment sau alte substanțe ca: uleiuri, grăsimi, răzătură de cauciuc, resturi de vopsele și altele care ar putea influența negativ aderența. De obicei, în prealabil, este necesară o tratare a stratului suport prin sablare cu alică, nisip sau apă sub presiune sau prin frezare sau șlefuire. După curățarea stratului suport acesta trebuie să aibă o rezistență la smulgere de minimum 1,5 N/mm². Umiditatea betonului la suprafață nu trebuie să fie mai mare de 4%. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă.

Stratul suport ce urmează a fi protejat, trebuie asigurat împotriva ascensiunii capilare a umidității. În rest este valabilă fișa tehnică DBV „Folosirea rășinilor de reacție în construcțiile de beton, partea a2a: stratul suport”.

Comportamentul fiziologic și măsuri de protecția muncii

În stare întărită, rășina nu prezintă nici un fel de pericol. Trebuie luate în considerație avertismentele de pe recipienti. Se va evita contactul rășinii epoxidice neîntărite cu pielea (se vor purta mănuși de protecție); zonele venite în contact cu rășina se vor spăla cu mult săpun și apă. Sfătuim personalul care lucrează să ia în considerație fișa tehnică a BG M044 „producerea de poliuretan și isocianat”. În stare neîntărită, componentele rășinii nu au voie să ajungă la canalizare, în ape curgătoare sau stătătoare sau în pământ. Materialul care a curs din greșeală din vasul de amestecare se va colecta cu rumeguș.

Curățirea sculelor:

Sculele se curăță cu atenție după fiecare ciclu de lucru cu HW – EP diluant sau cu alt solvent similare.

Exemplu de utilizare și consumul de material:

- 1.1 Tratarea stratului suport: În cazul existenței altor straturi, acestea nu trebuie să fie mai vechi de 24 de ore, pentru a nu exista probleme de aderență între straturi. Dacă procesul de întărire al stratului suport a fost realizat cu mult timp înainte, materialul trebuie aplicat cu utilaje potrivite.
- 1.2 Sigilare: **HW 207** se aplică în 1-2 pași de lucru prin roluire sau pulverizare, ținând cont ca între cei doi pași de lucru să fie un timp de așteptare de 12 ore.

Consum de material:

Max. 80 – 100 g/m² pe straturi suport lucioase
100 – 120 g/m² pe suprafețe presărate cu fulgi plastici colorați