

HW 201

Rășină poliuretanică de grunduire și impermeabilizare



- Cu solvent
- Capacitate ridicată de penetrare
- Monocomponent

HW 201 este o rășină poliuretanică, monocomponentă, cu solvent, nepigmentată, fără umplutură folosită ca grund și strat de sigilare, care absoarbe umezeala din atmosferă.

Proprietăți

- **HW 201** are o vâscozitate foarte scăzută și prezintă activitate capilară intensă, pătrunzând, chiar și la temperaturi mici, în porii și capilarele fine.
- **HW 201** în stadiu întărit este rezistent la apă, apă de mare și apă menajeră, precum și, în anumită măsură, la acizi diluați, diverse baze și mulți diluanți.
- La acțiunea razelor UV este de așteptat o modificare a culorii, dar restul proprietăților nu se modifică.

Domenii de utilizare

Este folosit, în general, ca grund sau strat de sigilare pe suprafețe suport minerale și ca strat de amorsare a sistemelor de acoperire.

Cu **HW 201** se închid porii stratului suport și se sporește aderența stratului următor.

De asemenea are o aderență foarte bună și pe alte straturi suport (perete/pardoseală), precum și pe suprafețe metalice ușor ruginite.

Caracteristici tehnice

Culoare	transparent
Raport de amestecare	monocomponent
Densitate la 23 ⁰ C	0,95 g/cm ³
Vâscozitate la 10 ⁰ C	cca. 200 mPas
Vâscozitate la 20 ⁰ C	cca. 150 mPas
Alte lucrări suplimentare la 20 ⁰ C și umiditate rel. 65 %	după cca. 6 ore
Întărit complet 100%	după 3 zile
Temperatura minimă de punere în operă	5 ⁰ C la stratul suport
Consumul de material	100-200 g/m ² funcție de stratul suport
Ambalare	0,9 kg, 9 kg, 18 kg
Depozitare	minim 6 luni la loc închis, uscat, la temperaturi de + 5°C - 25°C,
Conținut de substanțe solide	55%
Rezistența la rupere	superioară ruperii în beton

Punerea în operă:

La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiilor chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează. Pentru o întărire completă a materialului temperatura medie a stratului suport trebuie să fie în limita temperaturii minime.

La aplicarea materialului în aer liber, acesta trebuie ferit după aplicare un timp mai lung de umiditate. La acțiunea prea timpurie a umidității, suprafața poate suferi o înălbire și/sau poate deveni lipicioasă, ceea ce va influența legătura (aderența) altor straturi ce urmează a fi aplicate. Straturile afectate vor fi curățate prin sablare. Straturile de sub stratul ce a venit în contactul cu umezeala se vor întări perfect.

Pregătirea stratului suport:

Stratul suport pe bază de ciment trebuie să fie curat, uscat, rugos și portant; acesta nu trebuie să aibă părți neaderente sau lapte de ciment sau alte substanțe ca: uleiuri, grăsimi, răzătură de cauciuc, resturi de vopsele și altele care ar putea influența negativ aderența. De obicei, în prealabil, este necesară o tratare a stratului suport prin sablare cu alică, nisip sau apă sub presiune sau prin frezare sau șlefuire. După curățarea stratului suport acesta trebuie să aibă o rezistență la tracțiune de minimum 1,5 N/mm². Umiditatea betonului la suprafață nu trebuie să fie mai mare de 4%. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă. Stratul suport ce urmează a fi protejat, trebuie asigurat împotriva ascensiunii capilare a umidității. În rest este valabilă fișa tehnică DBV „Folosirea rășinilor de reacție în construcțiile de beton, partea a2a: stratul suport”.

Comportamentul fiziologic și măsuri de protecția muncii

În stare întărită, rășina nu prezintă nici un fel de pericol. Se va evita contactul rășinii epoxidice neîntărite cu pielea (se vor purta mănuși de protecție); zonele venite în contact cu rășina se vor spăla cu mult săpun și apă. Sfătuim personalul care lucrează să ia în considerație fișa tehnică a BG M044 „producerea de poliuretan și izocinat”. În stare neîntărită, componentele rășinii nu au voie să ajungă la canalizare, în ape curgătoare sau stătătoare sau în pământ. Materialul care a curs din greșeală din vasul de amestecare se va colecta cu rumeguș.

Curățirea sculelor:

Sculele se curăță cu atenție după fiecare ciclu de lucru cu HW – EP diluant sau cu alt solvent similar.

Exemplu de utilizare și consumul de material:

- 1.1 Tratarea stratului suport: vezi mai sus
 - 1.2 Grund: **HW 201** se va întinde cel mai bine cu o rolă rezistentă la solvent. Consum de material cca. 100-200 g/m² în funcție de stratul suport. La straturi suport poroase este eventual necesară o a doua grunduire.
 - 1.3 În caz de necesitate: masă de șpaclu pentru egalizare. HW 113 se va întinde cu un șpaclu cu dinți. Consumul este funcție de calitatea stratului suport.
 - 1.4 Strat de acoperire: vezi fișa tehnică pentru sistemul de acoperire HW
- Punerea sub sarcină a suprafeței cu materiale cum ar fi cauciucuri auto pot lăsa urme colorate la suprafață.
- Umiditatea aerului la punerea în operă trebuie să fie peste 40% și sub 85 %.