

HW 190

Mortar pe bază de rășină epoxidică



- Fără solvenți
- Pigmentat
- Se aplică cu mistria

HW 190 este un material plastic bicomponent pe bază de rășină epoxidică, fără solvenți, pigmentat; poate fi amestecat cu nisip cuarțos cu granulația de 0 - 2 mm.

Proprietăți

- **HW 190** nu permite pătrunderea dioxidului de carbon, de aceea protejează suprafețele de oțel-beton împotriva carbonării și împiedică formarea ruginii în cazul armăturilor.
- **HW 190** în stare întărită este rezistent la apă, apă reziduală, apă de mare, precum și față de numeroase baze, săruri, uleiuri minerale, lubrifianți, carburanți și mulți diluanți. Sub acțiunea razelor UV este de așteptat o modificare a culorii.
- **HW 190** se aplică cu mistria și este indicat ca mortar pentru acoperire și umplere.

Domenii de utilizare

Șapă nouă pentru hale industriale și depozite din industria petrochimică, etc.

Mortar de reparații pentru suprafețe de beton și mortar.

Umplere la stâlpi de susținere (și cel pigmentat).

Caracteristici tehnice

Culoare	RAL
Raport de amestecare	3:1 (A + B) 16 - 18% funcție de granulometria cuarțului
Densitate la 23 ⁰ C / umid. 50%	1,10g/cm ³
Vâscozitate la 10 ⁰ C	cca. 1000 - 1500 mPas
Vâscozitate la 20 ⁰ C	cca. 500 - 700 mPas
Timp de punere în operă la 10 ⁰ C	cca. 60-75 minute
Timp de punere în operă la 20 ⁰ C	cca. 45 min.
Timp de punere în operă la 30 ⁰ C	cca. 20 - 30 min.
Alte lucrări suplimentare la 10 ⁰ C	după 24 - 36 de ore
Alte lucrări suplimentare la 20 ⁰ C	după 10 - 20 de ore
Întărit complet 100%	după 7 zile (la 20 ⁰ C)
Temperatura minimă de punere în operă	10 ⁰ C la stratul suport
Consumul de material	cca. 2 kg/m ²
Ambalare	12,5 kg și 30 kg
Depozitare	la loc uscat și răcoros minim 6 luni
Conținut de substanțe solide	100%
Rezistența la tracțiune	superioară ruperii în beton
GGVS/ADR:	
Componenta A rășina	clasa 9 cifra 11 c
Componenta B întăritor	clasa 8 cifra 53 c
Regulament privind lichidele combustibile:	
Componenta A rășina	fără
Componenta B întăritor	fără
Regulamentul privind transportul materialelor periculoase	
Componenta A rășina	iritant
Componenta B întăritor	coroziv

Pregătirea stratului suport:

Stratul suport pe bază de ciment trebuie să fie curat, uscat, rugos și portant; acesta nu trebuie să aibă părți neaderente sau lapte de ciment sau alte substanțe ca: uleiuri, grăsimi, răzătură de cauciuc, resturi de vopsele și altele care ar putea influența negativ aderența. De obicei, în prealabil, este necesară o tratare a stratului suport prin sablare cu alică, nisip sau apă sub presiune sau prin frezare sau șlefuire. După curățarea stratului suport acesta trebuie să aibă o rezistență la tracțiune de minimum $1,5 \text{ N/mm}^2$. Umiditatea betonului la suprafață nu trebuie să fie mai mare de 4%. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă.

Stratul suport ce urmează a fi protejat, trebuie asigurat împotriva ascensiunii capilare a umidității. În rest este valabilă fișa tehnică DBV „Folosirea rășinilor de reacție în construcțiile de beton, partea a2a: stratul suport”.

Amestecarea:

Componentele rășină (A) și întăritor (B) sunt livrate în cantitățile corespunzătoare raportului de amestecare. Întăritorul (B) se toarnă în rășină, scurgându-se bine toată cantitatea. Întregul amestec se omogenizează foarte minuțios cu un agitator mecanic cu turație maximă de 300 rot/min (poate fi folosită și o bormașină cu un agitator cu palete). Se va amesteca bine pe verticală și pe lateral pentru a se dispersa întăritorul. Amestecarea continuă până când amestecul este omogen. Temperatura materialului la amestecare va fi de minimum 15°C . Materialul se toarnă într-un recipient curat și se mai amestecă o dată (3 minute). **Materialul nu se pune în operă din ambalajele din care a fost livrat!** Materialul se toarnă într-un recipient curat și se mai amestecă o dată Temperatura ambelor componente la amestecare va fi de minimum $+15^{\circ}\text{C}$.

Punere în operă:

La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiile chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează. Pentru o întărire completă a materialului temperatura medie a stratului suport trebuie să fie în limita temperaturii minime.

La aplicarea materialului în aer liber, după aplicare, acesta trebuie ferit un timp mai lung de umiditate. La acțiunea prea timpurie a umidității, suprafața poate suferi o înălbire și/sau poate deveni lipicioasă, ceea ce va influența legătura (aderența) altor straturi ce urmează a fi aplicate. Straturile afectate vor fi curățate prin sablare. Straturile de sub stratul ce a venit în contactul cu umezeala se vor întări perfect.

Curățirea sculelor:

Sculele se curăță cu atenție după fiecare ciclu de lucru cu HW – EP diluant

Comportamentul fiziologic și măsuri de protecția muncii

În stare întărită, rășina nu prezintă nici un fel de pericol. Se va evita contactul rășinii epoxidice neîntărite cu pielea (se vor purta mănuși de protecție); zonele venite în contact cu rășina se vor spăla cu mult săpun și apă. Sfătuim personalul care lucrează să ia în considerație fișa tehnică a BG M023 „prelucrarea rășinilor epoxidice și poliesterice”. În stare neîntărită, componentele rășinii nu au voie să ajungă la canalizare, în ape curgătoare sau stătătoare sau în pământ. Materialul care a curs din greșeală din vasul de amestecare se va colecta cu rumeguș.