

HW 164

Mortar pentru rosturi



- Special pentru lipirea și rostuirea dalelor
- Proprietăți bune de punere în operă
- Lavabil cu apă

HW 164 este un liant pe bază de rășină epoxidică, fără solvenți și puțin vâscos.

Proprietăți

- **HW 164** se pune ușor în operă și este lavabil cu apă. **HW 164** are o reactivitate medie, de aceea la temperaturi sub +15°C se va lua în considerare o modificare a timpului de întărire
- Pentru dale grele sau pentru aplicări pe suprafețe verticale mortarul de rosturi se livrează și în formă tixotropă
- Dacă se rostuiască dale glisante, în loc de **HW 164** vă recomandăm să folosiți produsul nostru HW 163, care conține un material de umplură moale, astfel încât în timpul spălării dalei glazura să nu se zgârâie. Se interzice însă utilizarea HW 163 în cazul unei eventuale solicitări cu acizi
- **HW 164** are o rezistență bună împotriva acizilor minerali, dar mai puțin bună împotriva celor oxidanți și a celor organici. Are rezistență medie față de solvenți

Domenii de utilizare

HW 164 este un mortar pentru rosturi, lavabil care se utilizează îndeosebi pentru lipirea și rostuirea dalelor și plăcilor de faianță din băi, fabrici de bere, întreprinderi de îmbuteliere a băuturilor.

Caracteristici tehnice

Culoare	
Raport de amestecare (greutate)	10:1
Densitate la 23°C	1,7 g/cm ³
Vâscozitate la 10°C	păstos
Timp de punere în operă la 10°C	
Timp de punere în operă la 20°C	cca.60 min
Început de întărire	După 16 ore la 20°C
Întărit complet 100%	după 7 zile (la 20°C)
Temperatura min. de punere în operă	8°C la stratul suport
Ambalare	
Depozitare	la loc uscat minim 6 luni
Conținut de substanțe solide	100%
Rezistența la rupere	Rupere în beton
Rezistență la tracțiune	cca. 25 N/mm ²
Rezistență la compresiune	cca. 70 N/mm ²
GGVS/ADR:	
Componenta A rășina	clasa 9 cifra 11
Componenta B întăritor	clasa 8 cifra 53
Regulament privind lichidele combustibile:	
Componenta A rășina	fără
Componenta B întăritor	fără
Regulamentul privind transportul materialelor periculoase	
Componenta A rășina	iritant
Componenta B întăritor	coroziv

Amestecarea:

Componentele rășină (A) și întăritor (B) sunt livrate în cantitățile corespunzătoare raportului de amestecare. Întăritorul (B) se toarnă în rășină, scurgându-se bine toată cantitatea. Întregul amestec se omogenizează foarte minuțios cu un agitator mecanic cu turație maximă de 300 rot/min (poate fi folosită și o bormașină lentă cu un agitator cu palete). Se va amesteca bine și pe verticală și pe laterale pentru a se dispersa întăritorul. Amestecarea continuă până când amestecul este omogen. Temperatura ambelor componente va fi de minimum 15°C. Materialul se toarnă într-un recipient curat și se mai amestecă o dată (3 minute). **Materialul nu se pune în operă din ambalajele din care a fost livrat!**

Punere în operă:

La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiilor chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează. La aplicarea materialului în aer liber, acesta trebuie ferit un timp mai lung de umiditate. La acțiunea prea timpurie a umidității, suprafața poate suferi o înălbire și/sau poate deveni lipicioasă, ceea ce va influența legătura (aderența) altor straturi ce urmează a fi aplicate. Straturile afectate vor fi curățate prin sablare. Straturile de sub stratul ce a venit în contactul cu umezeala se vor întări perfect.

Pregătirea stratului suport:

Stratul suport pe bază de ciment trebuie să fie curat, uscat, rugos și portant; acesta nu trebuie să aibă părți neaderente sau lapte de ciment sau alte substanțe ca: uleiuri, grăsimi, răzătură de cauciuc, resturi de vopsele și altele care ar putea influența negativ aderența. De obicei, în prealabil, este necesară o tratare a stratului suport prin sablare cu alică, nisip sau apă sub presiune sau prin frezare sau șlefuire. După curățarea stratului suport acesta trebuie să aibă o rezistență la tracțiune de minimum 1,5 N/mm².

Umiditatea betonului la suprafață nu trebuie să fie mai mare de 4%. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă. Stratul suport ce urmează a fi protejat, trebuie asigurat împotriva ascensiunii capilare a umidității.

Comportamentul fiziologic și măsuri de protecția muncii

În stare întărită, rășina nu prezintă nici un fel de pericol. Se va evita contactul rășinii epoxidice neîntărite cu pielea (se vor purta mănuși de protecție); zonele venite în contact cu rășina se vor spăla cu mult săpun și apă. În stare neîntărită, componentele rășinii nu au voie să ajungă la canalizare, în ape curgătoare sau stătătoare sau în pământ. Materialul care a curs din greșeală din vasul de amestecare se va colecta cu rumeguș.

Curățirea sculelor:

Sculele se curăță cu atenție după fiecare ciclu de lucru cu HW – EP diluant sau cu alt solvent similar.