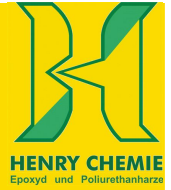


# HW 136 P

## Vopsea epoxidică în dispersie apoasă



- Indicat ca barieră la straturi de păcură
- Fără solvenți, cu putere mare de acoperire
- Timp de punere în operă prelungit
- Capacitate de difuziune

**HW 136 P** este material plastic bicomponent, transparent, fără solvenți, pe bază apoasă de rășină epoxidică. Pentru grunduire se poate dilua cu 10% apă.

### Proprietăți

- **HW 136 P** nu conține solvenți organici și este aproape inodor datorită rășinii epoxidice apoase, nu este inflamabil, nu prezintă pericol de explozie și se poate dilua cu 10% apă.
- În stare întărită se obține o sigilare mată, ușor de curățat, cu aderență foarte bună pe diferite straturi suport. Nu se recomandă utilizarea **HW 136 P** pentru suprafețe supuse la intemperii sau la uzură/ încărcare de durată.
- **HW 136 P** în stare întărită este rezistent la apă, apă reziduală, apă de mare, precum și față de numeroase baze, săruri, mulți solvenți, uleiuri minerale, lubrifianți și carburanți. **HW 136 P** este rezistent la condițiile climaterice și aproape că nu se îngălbenește. După o expunere îndelungată la intemperii apare un ușor aspect de cretă.

### Domenii de utilizare

**HW 136 P** este un material universal de sigilare pentru straturi suport pe bază de ciment precum șape și tencuieli de ciment și beton, precum și asfalt vâlțuit și asfalt turnat bine compactate.

Este utilizat special pentru pardoseli ce trebuie sigilate, aplicabil peste instalații de climatizare și electrificare, de exemplu este foarte indicat pentru pardoselile duble.

Alte domenii de utilizare sunt pardoselile sau pereții cu încărcare ușoară sau medie.

### Caracteristici tehnice

Culoare	Culori standard HW
Raport de amestecare	2:1 (A + B)
Densitate la 23°C	1,40 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitate la 10°C	cca. 3000-3500 mPas
Vâscozitate la 20°C	cca. 1500 mPas
Timp de punere în operă la 10°C	cca. 120 min.
Timp de punere în operă la 20°C	cca. 90 min.
Timp de punere în operă la 30°C	cca. 60 min.
Alte lucrări suplimentare la 10°C	după 20 - 30 ore
Alte lucrări suplimentare la 20°C	după 12 - 16 ore
Întărit complet 100%	după 7 zile (la 20°C)
Temperatura minimă de punere în operă	10°C la stratul suport
Consumul de material ca sigilare	250 - 300 g/m <sup>2</sup> funcție de stratul suport
Consum de material ca grunduire	200 - 300 g/m <sup>2</sup> diluabil cu 10% apă
Ambalare	1,6,12 și 30 kg
Depozitare	la loc uscat minim 6 luni
Conținut de substanțe solide	62 %
Rezistența la rupere	Cea a ruperii în beton
<b>GGVS/ADR:</b>	
Componenta A rășina	clasa 9, cifra 11c
Componenta B întăritor	clasa 8 cifra 53 c
Regulament privind lichidele combustibile:	
Componenta A rășina	fără
Componenta B întăritor	fără
Regulamentul privind transportul materialelor periculoase	
Componenta A rășina	Iritant
Componenta B întăritor	coroziv

### Amestecarea:

Componentele rășină (A) și întăritor (B) sunt livrate în cantitățile corespunzătoare raportului de amestecare. Întăritorul (B) se toarnă în rășină, scurgându-se bine toată cantitatea. Întregul amestec se omogenizează foarte minuțios cu un agitator mecanic cu turație maximă de 300 rot/min (poate fi folosită și o bormașină cu un agitator cu palete). Se va amesteca bine pe verticală și pe lateral pentru a se dispersa întăritorul. Amestecarea continuă până când amestecul este omogen. Temperatura materialului la amestecare va fi de minimum 15°C. Materialul se toarnă într-un recipient curat și se mai amestecă o dată (3 minute). **Materialul nu se pune în operă din ambalajele din care a fost livrat!**

### Punere în operă:

La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiile chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează. Pentru o întărire completă a materialului temperatura medie a stratului suport trebuie să fie în limita temperaturii minime.

La aplicarea materialului în aer liber, după aplicare, acesta trebuie ferit un timp mai lung de umiditate. La acțiunea prea timpurie a umidității, suprafața poate suferi o înălbire și/sau poate deveni lipicioasă, ceea ce va influența legătura (aderența) altor straturi ce urmează a fi aplicate. Straturile afectate vor fi curățate prin sablare. Straturile de sub stratul ce a venit în contactul cu umezeala se vor întări perfect.

### Pregătirea stratului suport:

Stratul suport pe bază de ciment trebuie să fie curat, uscat, rugos și portant; acesta nu trebuie să aibă părți neaderente sau lapte de ciment sau alte substanțe ca: uleiuri, grăsimi, răzătură de cauciuc, resturi de vopsele și altele care ar putea influența negativ aderența. De obicei, în prealabil, este necesară o tratare a stratului suport prin sablare cu alică, nisip sau apă sub presiune sau prin frezare sau șlefuire. După curățarea stratului suport acesta trebuie să aibă o rezistență la tracțiune de minimum 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Umiditatea betonului la suprafață nu trebuie să fie mai mare de 4%. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă.

Stratul suport ce urmează a fi protejat, trebuie asigurat împotriva ascensiunii capilare a umidității. În rest este valabilă fișa tehnică DBV „Folosirea rășinilor de reacție în construcțiile de beton, partea a2a: stratul suport”.

### Comportamentul fiziologic și măsuri de protecția muncii

În stare întărită, rășina nu prezintă nici un fel de pericol. Se va evita contactul rășinii epoxidice neîntărite cu pielea (se vor purta mănuși de protecție); zonele venite în contact cu rășina se vor spăla cu mult săpun și apă. Sfătuim personalul care lucrează să ia în considerație fișa tehnică a BG M023 „prelucrarea rășinilor epoxidice și poliesterice”. În stare neîntărită, componentele rășinii nu au voie să ajungă la canalizare, în ape curgătoare sau stătătoare sau în pământ. Materialul care a curs din greșeală din vasul de amestecare se va colecta cu rumeguș.

### Curățirea sculelor:

Sculele se curăță cu atenție după fiecare ciclu de lucru cu HW – EP diluant sau cu alt solvent similar.

### Exemplu de utilizare și consumul de material:

#### Sigilare:

- 1.1 Tratarea stratului suport: vezi mai sus
- 1.2 Grunduire : **HW 136 P** se aplică în cruce în mod egal cu rola. În acest caz materialul poate fi diluat cu 10% apă (funcție de capacitatea de absorbție a suportului). Consum de material: cca. 200 - 300 g/m<sup>2</sup> în funcție de capacitatea de absorbție a suportului.
- 1.3 Sigilare: Imediat după uscarea **HW 136 P**, cel mai târziu după 24 de ore, se aplică în cruce cu rola al doilea strat. Consum de material: cca. 200 - 250 g/m<sup>2</sup>.

**Observație:** **HW 136 P** nu trebuie prelucrat după expirarea timpului de punere în operă, deoarece nu se mai poate realiza aderența la stratul suport.

În timpul punerii în operă și al întăririi trebuie realizate o aerisire foarte bună, în caz contrar pot apărea deficiențe de uscare și grade diferite de duritate și strălucire, cauzate de evaporarea diferită.