

HW 122

Vopsea epoxidică fără material de umplură



- Pentru straturi groase
- Poate fi amestecat cu nisip cuarțos
- Rezistență la uzură foarte mare

HW 122 este un material plastic pe bază de rășină epoxidică bi-component, fără solvent, cu material de umplură, pigmentat.

Proprietăți

- **HW 122** se deosebește printr-o elasticitate foarte rezistentă și prin rezistență la uzură. Suprafețele netede cu **HW 122** se pot decontamina foarte ușor, de aceea el poate fi folosit în instituții medicale, biologice, științifice în general, precum și în instituții tehnico-nucleare.
- **HW 122** în stare întărită este rezistent la apă, apă reziduală, apă de mare, precum și față de numeroase baze, săruri, uleiuri minerale, lubrifianți și carburanți.
- Sub acțiunea razelor UV este de așteptat o modificare a culorii precum și aspectul de cretă; proprietățile tehnice **HW 122** nu se modifică.

Domenii de utilizare

Este un material pigmentat pentru sisteme de acoperire ale straturilor suport pe bază minerală, precum șape de beton sau ciment pentru exterior și interior.

Principalele domenii de utilizare sunt straturile groase cu densitate mare, pentru suprafețe supuse uzurii mecanice și chimice, precum depozite, hale industriale și de prelucrare, întreprinderi de produse lactate, ateliere, abatoare, laboratoare, săli de expoziții, centrale energetice, întreprinderi chimice, etc.

Cu **HW 122** pot fi realizate suprafețe decorative lucioase sau alunecoase, care să corespundă dorințelor respectivelor instituții.

Caracteristici tehnice

Culoare	RAL
Raport de amestecare	2:1
Densitate la 23°C	1,05 g/cm ³
Vâscozitate la 10°C	cca. 800-1000 mPas
Vâscozitate la 20°C	cca. 400-600 mPas
Timp de punere în operă la 10°C	cca. 60 minute
Timp de punere în operă la 20°C	cca. 45 minute
Timp de punere în operă la 30°C	cca. 25-30 minute
Alte lucrări suplimentare la 10°C	după 15-30 de ore
Alte lucrări suplimentare la 20°C	după 10-20 de ore
Întărit complet 100%	după 7 zile (la 20°C)
Temperatura minimă de punere în operă	10°C la stratul suport
Consumul de material	În funcție de gradul de umplere
Ambalare	1,6,12,30 kg
Depozitare	la loc uscat minim 6 luni
Conținut de substanțe solide	100%
Rezistența la rupere	rupere în beton
Rezistența la întindere din încovoiere	cca. 38 N/mm ² (umplutura 1:2,5)
Rezistența la compresiune	cca. 88 N/mm ² (umplutura 1:2,5)
GGVS/ADR:	
Componenta A rășina	Clasa : 9 , VG III
Componenta B întăritor	8, VG III
Regulament privind lichidele combustibile:	
Componenta A rășina	fără
Componenta B întăritor	fără
Regulamentul privind transportul materialelor periculoase	
Componenta A rășina	iritant
Componenta B întăritor	coroziv

Amestecarea:

Componentele rășină (A) și întăritor (B) sunt livrate în cantitățile corespunzătoare raportului de amestecare. Întăritorul (B) se toarnă în rășină, scurgându-se bine toată cantitatea. Întregul amestec se omogenizează foarte minuțios cu un agitator mecanic cu turație maximă de 300 rot/min (poate fi folosită și o bormașină cu un agitator cu palete). Se va amesteca bine pe verticală și pe lateral pentru a se dispersa întăritorul. Amestecarea continuă până când amestecul este omogen. Temperatura materialului la amestecare va fi de minimum 15°C. Materialul se toarnă într-un recipient curat și se mai amestecă o dată (3 minute). **Materialul nu se pune în operă din ambalajele din care a fost livrat!**

Punere în operă:

La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiile chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează. Pentru o întărire completă a materialului temperatura medie a stratului suport trebuie să fie în limita temperaturii minime.

La aplicarea materialului în aer liber, după aplicare, acesta trebuie ferit un timp mai lung de umiditate. La acțiunea prea timpurie a umidității, suprafața poate suferi o înălbire și/sau poate deveni lipicioasă, ceea ce va influența legătura (aderența) altor straturi ce urmează a fi aplicate. Straturile afectate vor fi curățate prin sablare. Straturile de sub stratul ce a venit în contactul cu umezeala se vor întări perfect.

Pregătirea stratului suport:

Stratul suport pe bază de ciment trebuie să fie curat, uscat, rugos și portant; acesta nu trebuie să aibă părți neaderente sau lapte de ciment sau alte substanțe ca: uleiuri, grăsimi, răzătură de cauciuc, resturi de vopsele și altele care ar putea influența negativ aderența. De obicei, în prealabil, este necesară o tratare a stratului suport prin sablare cu alică, nisip sau apă sub presiune sau prin frezare sau șlefuire. După curățarea stratului suport acesta trebuie să aibă o rezistență la tracțiune de minimum 1,5 N/mm². Umiditatea betonului la suprafață nu trebuie să fie mai mare de 4%. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă.

Stratul suport ce urmează a fi protejat, trebuie asigurat împotriva ascensiunii capilare a umidității. În rest este valabilă fișa tehnică DBV „Folosirea rășinilor de reacție în construcțiile de beton, partea a2a: stratul suport”.

Comportamentul fiziologic și măsuri de protecția muncii

În stare întărită, rășina nu prezintă nici un fel de pericol. Se va evita contactul rășinii epoxidice neîntărite cu pielea (se vor purta mănuși de protecție); zonele venite în contact cu rășina se vor spăla cu mult săpun și apă. Sfătuim personalul care lucrează să ia în considerație fișa tehnică a BG M023 „prelucrarea rășinilor epoxidice și poliesterice”. În stare neîntărită, componentele rășinii nu au voie să ajungă la canalizare, în ape curgătoare sau stătătoare sau în pământ. Materialul care a curs din greșeală din vasul de amestecare se va colecta cu rumeguș.

Curățirea sculelor:

Sculele se curăță cu atenție după fiecare ciclu de lucru cu HW – EP diluant sau cu alt solvent similare.

Exemplu de utilizare și consumul de material:

- 1.1. Tratarea stratului suport: vezi mai sus
- 1.2. Grunduire cu **HW 110**. Consumul de material de cca. 300-500 g/m², funcție de capacitatea de absorbție a stratului suport.
- 1.3. Se presară cu nisip cuarțos uscat la foc cu granulația de 0,2-0,6 mm pe grundul proaspăt aplicat. Consum de material cca. 1,5-2 kg/m²
- 1.4. Obținerea mortarului de nivelare/trecere: se amestecă bine, omogen, materialul cu **cuarț HW** necesar pentru grosimea cerută a acoperirii. Gradul de umplere depinde atât de temperatura materialului cât și de grosimea acoperirii. Materialul gata amestecat se aplică cu racleta cu dinți în grosimea dorită, iar după aceea se dezaerează cu o rolă cu dinți. Consum de material: cca. 450 g **HW 112** inclusiv 1.350 g adaos de cuarț HW pe m²/mm.
- 1.5. În caz de necesitate: Pentru a realiza o suprafață antiderapantă trebuie să se presare nisip de cuarț peste stratul de acoperire încă neîntărit.
Pentru clasa de alunecare 11, granulația nisipului 0,4-0,8 mm
Pentru clasa de alunecare 12, granulația nisipului 0,5-1,2 mm
Pentru clasa de alunecare 13, granulația nisipului 1-2 mm
- 1.6. În caz de necesitate: pentru tavane și suprafețe situate deasupra capului se va utiliza **HW 130**. Consumul de material: funcție de rugozitatea suportului cca. 300-800 g/m².