

HW 115 SLA

Mortar epoxidic cu consistență plastică

- Fără solvent
- Pigmentat
- Întărire rapidă

HW 115 SLA este un material plastic pe bază de rășină epoxidică bi-component, fără solvent, care se întărește foarte repede; poate fi umplut până la 70% cu nisip cuarțos cu granulația 0,1-0,4 mm. Este recomandat ca grund pentru suprafețele parțial umede.

Proprietăți

- este practic impermeabil la dioxid de carbon, protejează suprafețele de oțel-beton de carbonatare
- oprește formarea de rugină pe armătură.
- în stadiu întărit este impermeabil la apă, apă de mare, apă reziduală, baze, acizi diluați, uleiuri minerale, uleiuri și mulți solvenți.
- sub influența razelor UV trebuie luată în considerare o anumită schimbare de nuanță.

Consum de material

Grunduire:

HW 115 SLA se aplică cu un dispozitiv de cauciuc și se distribuie cu rola în mod egal pe toată suprafața. Consum de material: cca. 300-500 g/m², în funcție de capacitatea de absorbție a stratului suport.

Acoperire:

Presărare: nisipul cuarțos uscat la foc cu o granulație de 0,1-0,4 mm se presară pe stratul proaspăt de grund.

Domenii de utilizare

Mortar epoxidic de reparare rapidă a

- șoselelor naționale și autostrăzilor,
- suprafețelor din hale industriale și depozite,
- suprafețelor din beton și mortar,
- subturnări de piloni (și nepigmentat)

Caracteristici tehnice

Culoare	culori RAL
Raport de amestecare	2:1 (A+B) 20-30% - cuarț de 0,1-0,4
Densitate la 23°C	1,10 g/cm ³
Vâscozitate la 10°C	cca. 1000-1500 mPas
Vâscozitate la 20°C	cca. 500-700 mPas
Timp de punere în operă la 10°C	cca. 30 minute
Timp de punere în operă la 20°C	cca. 20 minute
Timp de punere în operă la 30°C	cca. 10 minute
Alte lucrări suplimentare la 10°C	după 4 de ore
Alte lucrări suplimentare la 20°C	după 2 de ore
Întărit complet 100%	după 7 zile (la 20°C)
Temperatura minimă de punere în operă	5°C la stratul suport
Consumul de material	2 kg/m ²
Ambalare	12 kg și 30 kg
Depozitare	la loc uscat minim 6 luni
Conținut de substanțe solide	100%
Rezistența la rupere	superioară ruperii în beton
Rezistența la tracțiune prin încovoiere (după 24h)	cca. 30 N/mm ²
Rezistența la compresiune (după 24 h)	cca. 50 N/mm ²
GGVS/ADR:	
Componenta A rășina	clasa 9 VG III
Componenta B întăritor	clasa 8 VG III
Regulament privind lichidele combustibile:	
Componenta A rășina	fără
Componenta B întăritor	fără
Regulamentul privind transportul materialelor periculoase	
Componenta A rășina	iritant
Componenta B întăritor	coroziv

Amestecarea:

Componentele rășină (A) și întăritor (B) sunt livrate în cantitățile corespunzătoare raportului de amestecare. Întăritorul (B) se toarnă în rășină, scurgându-se bine toată cantitatea. Întregul amestec se omogenizează foarte minuțios cu un agitator mecanic cu turație maximă de 300 rot/min (poate fi folosită și o bormașină cu un agitator cu palete). Se va amesteca bine pe verticală și pe lateral pentru a se dispersa întăritorul. Amestecarea continuă până când amestecul este omogen. Temperatura materialului la amestecare va fi de minimum 15°C. Materialul se toarnă într-un recipient curat și se mai amestecă o dată (3 minute). **Materialul nu se pune în operă din ambalajele din care a fost livrat!**

Punere în operă:

La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiile chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează. Pentru o întărire completă a materialului temperatura medie a stratului suport trebuie să fie în limita temperaturii minime.

La aplicarea materialului în aer liber, după aplicare, acesta trebuie ferit un timp mai lung de umiditate. La acțiunea prea timpurie a umidității, suprafața poate suferi o înălbire și/sau poate deveni lipicioasă, ceea ce va influența legătura (aderența) altor straturi ce urmează a fi aplicate. Straturile afectate vor fi curățate prin sablare. Straturile de sub stratul ce a venit în contactul cu umezeala se vor întări perfect.

Pregătirea stratului suport:

Stratul suport pe bază de ciment trebuie să fie curat, uscat, rugos și portant; acesta nu trebuie să aibă părți neaderente sau lapte de ciment sau alte substanțe ca: uleiuri, grăsimi, răzătură de cauciuc, resturi de vopsele și altele care ar putea influența negativ aderența. De obicei, în prealabil, este necesară o tratare a stratului suport prin sablare cu alică, nisip sau apă sub presiune sau prin frezare sau șlefuire. După curățarea stratului suport acesta trebuie să aibă o rezistență la tracțiune de minimum 1,5 N/mm². Umiditatea betonului la suprafață nu trebuie să fie mai mare de 4%. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă.

Stratul suport ce urmează a fi protejat, trebuie asigurat împotriva ascensiunii capilare a umidității. În rest este valabilă fișa tehnică DBV „Folosirea rășinilor de reacție în construcțiile de beton, partea a2a: stratul suport”.

Comportamentul fiziologic și măsuri de protecția muncii

În stare întărită, rășina nu prezintă nici un fel de pericol. Se va evita contactul rășinii epoxidice neîntărite cu pielea (se vor purta mănuși de protecție); zonele venite în contact cu rășina se vor spăla cu mult săpun și apă. Sfătuim personalul care lucrează să ia în considerație fișa tehnică a BG M023 „prelucrarea rășinilor epoxidice și poliesterice”. În stare neîntărită, componentele rășinii nu au voie să ajungă la canalizare, în ape curgătoare sau stătătoare sau în pământ. Materialul care a curs din greșeală din vasul de amestecare se va colecta cu rumeguș.

Curățirea sculelor:

Sculele se curăță cu atenție după fiecare ciclu de lucru cu HW – EP diluant sau cu alt solvent similare.

Exemplu de utilizare și consumul de material:

- 1.1. Tratarea stratului suport: vezi mai sus
- 1.2. Grunduire: **HW 115 SLA** Materialul de grunduire se aplică uniform cu șpaclul sau racletă. Consumul de material: 1,9 kg/m²/mm. Procent de nisip cuarțos 0,1-0,4 mm, până la 70%.
- 1.3. În caz de necesitate: se presară suprafața cu nisip cuarțos uscat la foc cu granulația de 0,1-0,4 mm pe grundul proaspăt, consum de material cca. 1,5-2,5 kg/m².
- 1.4. Strat de acoperire: vezi fișele tehnice ale sistemelor de acoperire