

HW 113 N

Masă de șpaclu pentru nivelare și grunduire



- Pentru straturi suport poroase și denivelate
- Pentru nivelarea suprafețelor, nepigmentat
- În mod obișnuit nu necesită grunduire

HW 113 N este un material plastic pe bază de rășină epoxidică, bi-component, fără solvent, cu material de umplură, nepigmentat.

Proprietăți

- **HW 113 N** este un material care, datorită cantității mari de aditiv, are o aderență excepțională la stratul suport și garantează o pătrundere bună.
- **HW 113 N** are calități foarte bune de curgere și de aceea rezultă o suprafață netedă. În mod normal, masa de șpaclu întărită nu necesită la sfârșit șlefuire. Denivelările pot fi bine egalizate. Grosimea stratului trebuie să fie de 1 mm, pentru a asigura închiderea straturilor suport poroase și pentru a evita formarea bulelor de aer la aplicarea straturilor următoare.
- **HW 113 N** în stare întărită este rezistent la apă, apă reziduală, apă de mare, precum și față de numeroase baze, săruri, numeroși solvenți, uleiuri, lubrifianți și carburanți.
- Sub acțiunea razelor UV este de așteptat o modificare a culorii; proprietățile **HW 113 N** nu se modifică.

Domenii de utilizare

HW 113 N se folosește ca grund și masă de nivelare, ca strat de egalizare pe straturi suport pe bază de ciment și poate nivela anumite diferențe de înălțime.

Caracteristici tehnice

Culoare	culori naturale
Raport de amestecare	7:1
Densitate la 23 ⁰ C	1,80 g/cm ³
Vâscozitate la 10 ⁰ C	cca. 4.500-5.500 mPas
Vâscozitate la 20 ⁰ C	cca. 2.500-3.000 mPas
Timp de punere în operă la 10 ⁰ C	cca. 60 minute
Timp de punere în operă la 20 ⁰ C	cca. 45 minute
Timp de punere în operă la 30 ⁰ C	cca. 25-35 minute
Alte lucrări suplimentare la 10 ⁰ C	după 15-30 de ore
Alte lucrări suplimentare la 20 ⁰ C	după 10-20 de ore
Întărit complet 100%	după 7 zile (la 20 ⁰ C)
Temperatura minimă de punere în operă	10 ⁰ C la stratul suport
Consumul de material	1,80 kg/m ² /mm
Ambalare	12 și 36 kg
Depozitare	la loc uscat minim 6 luni
Conținut de substanțe solide	100%
Rezistența la tracțiune	superioară ruperii în beton
GGVS/ADR:	
Componenta A rășina	clasa 9 cifra 11 c
Componenta B întăritor	clasa 8 cifra 53 c
Regulament privind lichidele combustibile:	
Componenta A rășina	fără
Componenta B întăritor	fără
Regulamentul privind transportul materialelor periculoase	
Componenta A rășina	iritant
Componenta B întăritor	coroziv

Amestecarea:

Componentele rășină (A) și întăritor (B) sunt livrate în cantitățile corespunzătoare raportului de amestecare. Întăritorul (B) se toarnă în rășină, scurgându-se bine toată cantitatea. Întregul amestec se omogenizează foarte minuțios cu un agitator mecanic cu turație maximă de 300 rot/min (poate fi folosită și o bormașină cu un agitator cu palete). Se va amesteca bine pe verticală și pe lateral pentru a se dispersa întăritorul. Amestecarea continuă până când amestecul este omogen. Temperatura materialului la amestecare va fi de minimum 15°C. Materialul se toarnă într-un recipient curat și se mai amestecă o dată (3 minute). **Materialul nu se pune în operă din ambalajele din care a fost livrat!**

Punere în operă:

La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiile chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează. Pentru o întărire completă a materialului temperatura medie a stratului suport trebuie să fie în limita temperaturii minime.

La aplicarea materialului în aer liber, după aplicare, acesta trebuie ferit un timp mai lung de umiditate. La acțiunea prea timpurie a umidității, suprafața poate suferi o înălbire și/sau poate deveni lipicioasă, ceea ce va influența legătura (aderența) altor straturi ce urmează a fi aplicate. Straturile afectate vor fi curățate prin sablare. Straturile de sub stratul ce a venit în contactul cu umezeala se vor întări perfect.

Pregătirea stratului suport:

Stratul suport pe bază de ciment trebuie să fie curat, uscat, rugos și portant; acesta nu trebuie să aibă părți neaderente sau lapte de ciment sau alte substanțe ca: uleiuri, grăsimi, răzătură de cauciuc, resturi de vopsele și altele care ar putea influența negativ aderența. De obicei, în prealabil, este necesară o tratare a stratului suport prin sablare cu alică, nisip sau apă sub presiune sau prin frezare sau șlefuire. După curățarea stratului suport acesta trebuie să aibă o rezistență la tracțiune de minimum 1,5 N/mm². Umiditatea betonului la suprafață nu trebuie să fie mai mare de 4%. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă.

Stratul suport ce urmează a fi protejat, trebuie asigurat împotriva ascensiunii capilare a umidității. În rest este valabilă fișa tehnică DBV „Folosirea rășinilor de reacție în construcțiile de beton, partea a2a: stratul suport”.

Comportamentul fiziologic și măsuri de protecția muncii

În stare întărită, rășina nu prezintă nici un fel de pericol. Se va evita contactul rășinii epoxidice neîntărite cu pielea (se vor purta mănuși de protecție); zonele venite în contact cu rășina se vor spăla cu mult săpun și apă. Sfătuim personalul care lucrează să ia în considerație fișa tehnică a BG M023 „prelucrarea rășinilor epoxidice și poliesterice”. În stare neîntărită, componentele rășinii nu au voie să ajungă la canalizare, în ape curgătoare sau stătătoare sau în pământ. Materialul care a curs din greșeală din vasul de amestecare se va colecta cu rumeguș.

Curățirea sculelor:

Sculele se curăță cu atenție după fiecare ciclu de lucru cu HW – EP diluant sau cu alt solvent similar.

Exemplu de utilizare și consumul de material:

- 1.1. Tratarea stratului suport: vezi mai sus
- 1.2. Grunduire: **HW 113 N** Materialul de grunduire se aplică uniform cu șpaclul sau racleta. Apoi stratul de **HW 113 N** va fi dezaerat cu o rolă cu țepi. Consumul de material: 1,5 kg/m²/mm.
- 1.3. În caz de necesitate: se presară suprafața cu nisip cuarțos uscat la foc cu granulația de 0,2-0,6 mm pe grundul proaspăt, consum de material cca. 1,5-2,5 kg/m².
- 1.4. Strat de acoperire: vezi fișele tehnice ale sistemelor de acoperire