

HW112

Liant universal și amorsă pentru pardoseli decorative cu cuarț

- Fără solvent
- Transparent, pentru suprafețe decorative
- Rezistență bună la atacuri chimice

HW 112 este o rășină sintetică pe bază de rășină epoxidică, bicomponentă, nepigmentată și fără solvent.

Proprietăți

- Datorită deosebitei sale vâscozității și a altor proprietăți, **HW 112** se omogenizează foarte bine în amestecurile de cuarț. Se absoarbe lent în întregul amestec și se aplică ușor pe suprafețe.
- **HW 112** este complet transparent, astfel încât culoarea amestecului de cuarț nu este modificată de liant.
- **HW 112** nu spumează la grosimi mari ale straturilor, este foarte fluid și de aceea foarte indicat ca rășină lichidă pentru lucrări de turnare.
- După întărirea completă **HW 112** nu este periculos din punct de vedere fiziologic și poate fi utilizat în industria alimentară.
- Datorită elasticității liantului, amestecul de cuarț poate fi aplicat fără probleme și pe straturi suport cu încălzire prin pardoseală.
- Sub acțiunea razelor UV este de așteptat o modificare a culorii; însă proprietățile tehnice ale **HW 112** nu se modifică.

Domenii de utilizare

Este un liant universal special produs și dezvoltat pentru amestecuri de cuarț pentru realizarea suprafețelor decorative: covoare exclusive de piatră sau suprafețe industriale din piatră cu o granulație fină, precum și șape din rășină sintetică și rășini de turnare.

Caracteristici tehnice

Culoare	transparent
Raport de amestecare	2:1
Densitate la 23°C/50% rel. LF	1,08 g/cm ³
Vâscozitate la 20°C	cca. 1200 mPaș
Timp de punere în operă la 20°C	cca. 45 minute /cu nisipuri cuarțoase
Alte lucrări suplimentare la 20°C	după 10-20 de ore
Întărit complet 100%	după 7 zile (la 20°C)
Temperatura minimă de punere în operă	10°C la stratul suport
Consumul de material	7-9% (2-3 mm granulație)
	10-15% (1-2 mm granulație)
Ambalare	1,6,12,30 și 200 kg
Depozitare	la loc uscat minim 6 luni
Conținut de substanțe solide	100%
Rezistența la rupere	superioară ruperii în beton
Rezistența la abraziune DIN 18300	clasa de întărire 1
Comportament la ardere DIN 51960	clasa 1
GGVS/ADR:	
Componenta A rășina	fără
Componenta B întăritor	fără
Regulament privind lichidele combustibile:	
Componenta A rășina	clasa 9 cifra 11c
Componenta B întăritor	clasa 8 cifra 53c
Regulamentul privind transportul materialelor periculoase	
Componenta A rășina	iritant
Componenta B întăritor	coroziv

HW112 Liant universal și amorsă pentru pardoseli decorative cu cuarț

Amestecarea:

Componentele rășină (A) și întăritor (B) sunt livrate în cantitățile corespunzătoare raportului de amestecare. Întăritorul (B) se toarnă în rășină, scurgându-se bine toată cantitatea. Întregul amestec se omogenizează foarte minuțios cu un agitator mecanic cu turație maximă de 300 rot/min (poate fi folosită și o bormașină cu un agitator cu palete). Se va amesteca bine pe verticală și pe lateral pentru a se dispersa întăritorul. Amestecarea continuă până când amestecul este omogen. Temperatura materialului la amestecare va fi de minimum 15°C. Materialul se toarnă într-un recipient curat și se mai amestecă o dată (3 minute). **Materialul nu se pune în operă din ambalajele din care a fost livrat!**

Punere în operă:

La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiile chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează. Pentru o întărire completă a materialului temperatura medie a stratului suport trebuie să fie în limita temperaturii minime.

La aplicarea materialului în aer liber, după aplicare, acesta trebuie ferit un timp mai lung de umiditate. La acțiunea prea timpurie a umidității, suprafața poate suferi o înălbire și/sau poate deveni lipicioasă, ceea ce va influența legătura (aderența) altor straturi ce urmează a fi aplicate. Straturile afectate vor fi curățate prin sablare. Straturile de sub stratul ce a venit în contactul cu umezeala se vor întări perfect.

Pregătirea stratului suport:

Stratul suport pe bază de ciment trebuie să fie curat, uscat, rugos și portant; acesta nu trebuie să aibă părți neaderente sau lapte de ciment sau alte substanțe ca: uleiuri, grăsimi, răzătură de cauciuc, resturi de vopsele și altele care ar putea influența negativ aderența. De obicei, în prealabil, este necesară o tratare a stratului suport prin sablare cu alică, nisip sau apă sub presiune sau prin frezare sau șlefuire. După curățarea stratului suport acesta trebuie să aibă o rezistență la tracțiune de minimum 1,5 N/mm². Umiditatea betonului la suprafață nu trebuie să fie mai mare de 4%. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă.

Stratul suport ce urmează a fi protejat, trebuie asigurat împotriva ascensiunii capilare a umidității. În rest este valabilă fișa tehnică DBV „Folosirea rășinilor de reacție în construcțiile de beton, partea a2a: stratul suport”.

Comportamentul fiziologic și măsuri de protecția muncii

În stare întărită, rășina nu prezintă nici un fel de pericol. Se va evita contactul rășinii epoxidice neîntărite cu pielea (se vor purta mănuși de protecție); zonele venite în contact cu rășina se vor spăla cu mult săpun și apă. Sfătuim personalul care lucrează să ia în considerație fișa tehnică a BG M023 „prelucrarea rășinilor epoxidice și poliesterice”. În stare neîntărită, componentele rășinii nu au voie să ajungă la canalizare, în ape curgătoare sau stătătoare sau în pământ. Materialul care a curs din greșeală din vasul de amestecare se va colecta cu rumeguș.

Curățirea sculelor:

Sculele se curăță cu atenție după fiecare ciclu de lucru cu HW – EP diluant sau cu alt solvent similar.

Exemplu de utilizare și consumul de material:

- 1.1. Tratarea stratului suport: vezi mai sus
- 1.2. Grunduire: **HW 112** se aplică foarte bine cu o racletă de cauciuc și după aceea se repartizează uniform cu rola. Consumul de material de cca. 300-500 g/m², funcție de capacitatea de absorbție a suportului.
- 1.3. Amestecul: în funcție de granulația nisipului se adaugă 8-15% **HW 112**, se amestecă intens câteva minute. După aceasta se aplică pe suprafață cu fierul de glet și se netezește uniform. Ne puteți contacta pentru alte probleme și întrebări deosebite referitoare la tehnica de aplicare.
Vă putem oferi nisip cuarțos colorat
- 1.4. În caz de necesitate: Lăcuire pentru suprafețe: cel târziu la 24 de ore după întărirea amestecului, suprafața de nisip cuarțos poate fi lăcuită cu HW 213 sau HW 214 aplicabile cu rola.
Consum de material: cca. 250–400g/m² în funcție de grundul folosit, respectiv de porozitatea stratului suport.

Suprafața astfel obținută se poate aspira și șterge umed pentru a putea fi curățată.

S.C. SOLARON CONSTRUCT S.R.L.

Birouri: Str. Știrbei Vodă 95, Bl. 25B, Sc. A, Ap.13, 010118 – București -1; Tel/Fax: +40-21-637 35 45; Tel: +40 724 324 114; Tel: +40 744 324 114; E-mail: solaron@solaron.ro; Website: www.solaron.ro; **Depozit:** Str. Rudeni 2, Com. Chitila, Ilfov.