

HW112 LB

Liant și amorsă pentru mortare epoxidice

- Fără solvent
- Pentru pardoseli decorative
- **Rezistență mare la UV și stabilitate la lumină**

HW 112 LB este un material plastic pe bază de rășină epoxidică bi-component, fără solvent, fără umplutură, nepigmentat.

Proprietăți

- **HW 112 LB** este un material care, datorită vâscozității sale, poate fi folosit excepțional în amestecuri cu agregat cuarțos. Pătrunde încet în amestec și aderă foarte bine la suport.
- **HW 112 LB** este absolut transparent, astfel încât nuanța amestecului cuarțos nu este schimbată de liant.
- După întărirea totală nu prezintă pericol fiziologic și este admis ca pardoseală finală în domeniul alimentar.
- Prin elasticitatea vâscoasă a liantului, amestecul cuarțos poate fi aplicat pe straturi suport cu încălzire prin pardoseală.
- Sub acțiunea razelor UV este de așteptat o modificare foarte slabă a culorii; proprietățile **HW 112 LB** nu se modifică.

Domenii de utilizare

Material liant dezvoltat și conceput special pentru amestecuri cu nisip cuarțos, pentru producerea de pardoseli finale, cum ar fi pavaje de piatră exclusive sau pardoseli industriale cu granulație fină.

Caracteristici tehnice

Culoare	transparent
Raport de amestecare	2:1
Densitate la 23°C/50% rel. LF	1,08 g/cm ³
Vâscozitate la 20°C	cca. 1000 mPaș
Timp de punere în operă la 20°C	cca. 45 minute / cu nisipuri cuarțoase
Alte lucrări suplimentare la 20°C	după 10-20 de ore
Întărit complet 100%	după 7 zile (la 20°C)
Temperatura minimă de punere în operă	10°C la stratul suport
Consumul de material	7-9% (2-3 mm granulație)
	10-15% (1-2 mm granulație)
Ambalare	1,6,12,30 și 200 kg
Depozitare	la loc uscat minim 6 luni
Conținut de substanțe solide	100%
Rezistența la rupere	superioară ruperii în beton
Rezistență la abraziune DIN 18300	clasa de întărire 1
Comportament la ardere DIN 51960	clasa 1
GGVS/ADR:	
Componenta A rășina	fără
Componenta B întăritor	fără
Regulament privind lichidele combustibile:	
Componenta A rășina	clasa 9 cifra 11c
Componenta B întăritor	clasa 8 cifra 53c
Regulamentul privind transportul materialelor periculoase	
Componenta A rășina	iritant
Componenta B întăritor	coroziv

Amestecarea:

Componentele rășină (A) și întăritor (B) sunt livrate în cantitățile corespunzătoare raportului de amestecare. Întăritorul (B) se toarnă în rășină, scurgându-se bine toată cantitatea. Întregul amestec se omogenizează foarte minuțios cu un agitator mecanic cu turație maximă de 300 rot/min (poate fi folosită și o bormașină cu un agitator cu palete). Se va amesteca bine pe verticală și pe lateral pentru a se dispersa întăritorul. Amestecarea continuă până când amestecul este omogen. Temperatura materialului la amestecare va fi de minimum 15°C. Materialul se toarnă într-un recipient curat și se mai amestecă o dată (3 minute). **Materialul nu se pune în operă din ambalajele din care a fost livrat!**

Punere în operă:

La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiile chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează. Pentru o întărire completă a materialului temperatura medie a stratului suport trebuie să fie în limita temperaturii minime.

La aplicarea materialului în aer liber, după aplicare, acesta trebuie ferit un timp mai lung de umiditate. La acțiunea prea timpurie a umidității, suprafața poate suferi o înălbire și/sau poate deveni lipicioasă, ceea ce va influența legătura (aderența) altor straturi ce urmează a fi aplicate. Straturile afectate vor fi curățate prin sablare. Straturile de sub stratul ce a venit în contactul cu umezeala se vor întări perfect.

Pregătirea stratului suport:

Stratul suport pe bază de ciment trebuie să fie curat, uscat, rugos și portant; acesta nu trebuie să aibă părți neaderente sau lapte de ciment sau alte substanțe ca: uleiuri, grăsimi, răzătură de cauciuc, resturi de vopsele și altele care ar putea influența negativ aderența. De obicei, în prealabil, este necesară o tratare a stratului suport prin sablare cu alică, nisip sau apă sub presiune sau prin frezare sau șlefuire. După curățarea stratului suport acesta trebuie să aibă o rezistență la tracțiune de minimum 1,5 N/mm². Umiditatea betonului la suprafață nu trebuie să fie mai mare de 4%. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă.

Stratul suport ce urmează a fi protejat, trebuie asigurat împotriva ascensiunii capilare a umidității. În rest este valabilă fișa tehnică DBV „Folosirea rășinilor de reacție în construcțiile de beton, partea a2a: stratul suport”.

Comportamentul fiziologic și măsuri de protecția muncii

În stare întărită, rășina nu prezintă nici un fel de pericol. Se va evita contactul rășinii epoxidice neîntărite cu pielea (se vor purta mănuși de protecție); zonele venite în contact cu rășina se vor spăla cu mult săpun și apă. Sfătuim personalul care lucrează să ia în considerație fișa tehnică a BG M023 „prelucrarea rășinilor epoxidice și poliesterice”. În stare neîntărită, componentele rășinii nu au voie să ajungă la canalizare, în ape curgătoare sau stătătoare sau în pământ. Materialul care a curs din greșeală din vasul de amestecare se va colecta cu rumeguș.

Curățirea sculelor:

Sculele se curăță cu atenție după fiecare ciclu de lucru cu HW – EP diluant sau cu alt solvent similar.

Exemplu de utilizare și consumul de material:

- 1.1. Tratarea stratului suport: vezi mai sus
- 1.2. Grunduire: **HW 112 LB** se aplică uniform cu o lamă de cauciuc și se uniformizează cu o rolă. Consumul de material cca. 300-500 g/m², funcție de capacitatea de absorbție a suportului.
- 1.3. Materialul de amestecare: în funcție de granulația materialului de amestec, se folosește 8-15% **HW 112 LB** și se amestecă riguros câteva momente. Apoi se întinde cu o racletă respectându-se normativele în vigoare.

Pardoseli colorate cu cuarț sau nisip

- 1.4. În caz de necesitate: Lăcuirea suprafeței: după întărirea amestecurilor, după 24 de ore, se întinde HW 213 sau HW 214 pe suprafață. Consumul de material: 250-400 g/m², funcție de granulație și de porozitatea stratului suport.