

# EuroHarz<sup>®</sup> EP 21 FM

## Mortar pe bază de rășină epoxidică pentru turnare



**EuroHarz<sup>®</sup> EP 21 FM** este un produs pe bază de rășină epoxidică, bicomponent, fără solvenți, cu material de umplutură, pigmentat.

Granulație: 0 – 0,4 mm

### Domenii de utilizare

**EuroHarz<sup>®</sup> EP 21 FM** este potrivit în special pentru turnări la montarea unor componente, în cazul care există cerințe ridicate de rezistență chimică sau de rezistență la impact.

- Pentru fixarea utilajelor în industria chimică
- Pentru fixarea macaralelor în industria siderurgică, în porturi, în centre logistice
- Pentru fixarea sistemelor de transport în sectorul apelor uzate
- Pentru montarea componentelor de pompe și compresoare

### Proprietăți

#### EuroHarz<sup>®</sup> EP 21 FM

- Se caracterizează printr-un grad mare de duritate și o mare rezistență la abraziune
- Are o curgere lentă și este autonivelant
- În stare întărită, este rezistent la apă, apă de mare, ape uzate și săruri de dezgheț, la numeroase alcalii, acizi diluați, la o varietate de solvenți, uleiuri, grăsimi și o varietate de medii chimice. Pentru cazuri particulare, solicitați tabelul de rezistențe chimice
- Are o aderență foarte bună la componente din oțel galvanizat și metale neferoase
- Are efect de amortizare a vibrațiilor
- Este furnizat în varianta standard RAL 7032, gri
- La cerere, se poate furniza și în alte variante de culori

### Punere în operă

#### 1. Pregătirea stratului sport

Stratul suport trebuie să fie curat, uscat, portant și protejat împotriva ascensiunii capilare. În funcție de gradul de murdărie, stratul suport trebuie curățat de praf și de părți neaderente cu jet de aer comprimat, prin sablare cu nisip sau cu bile. După curățarea stratului suport, rezistența la rupere a acestuia trebuie să fie minim 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Umiditatea reziduală a suprafeței substratului nu trebuie să fie mai mare de 2%, în cazul substraturilor pe bază de ciment.

#### 2. Amestecarea

Compenentele, rășina și întăritorul, sunt livrate în cantități corespunzătoare raportului de amestecare. Întăritorul se toarnă peste rășină, scurgându-se bine

toată cantitatea. Întregul amestec se omogenizează foarte minuțios cu un mixer mecanic cu turație maximă de 300 rot/min. Amestecarea se continuă până când amestecul este omogen. Temperatura ambelor componente trebuie să fie de cel puțin +10°C. Materialul se toarnă într-un recipient curat, suficient de mare și se mai amestecă o dată. Dacă este necesar, se adaugă încet pietriș cuarțos și se amestecă până se obține consistența dorită.

### Materialul nu se pune în opera din ambalajele în care a fost livrat!

#### 3. Punere în operă

##### - Amorsarea substratului:

Pentru aplicarea produsului în stare lichidă, nu este necesară amorsarea suprafețelor. În cazul în care se adaugă pietriș cuarțos, înainte de aplicarea mortarului suprafața trebuie amorsată în prealabil cu **EuroHarz<sup>®</sup> EP 1** (vezi fișa tehnică).

##### - Turnarea:

Amestecul preparat se toarnă în cavitățile ce trebuie umplute sau în cofraje. **EuroHarz<sup>®</sup> EP 21 FM** se toarnă în grosimi de strat de la 1 mm până la 25 mm. Pentru o grosime de strat de 25 mm, se poate adăuga amestecului 30% pietriș cuarțos uscat. Înainte de turnare, este recomandat să se mai realizeze o amestecare. Cofragul în care materialul este turnat trebuie să fie strâns ferm și bine fixat. Utilizarea cofrajelor neabsorbante facilitează decofrarea ulterioară și asigură margini / muchii netede și bine conturate. De asemenea, utilizarea agenților de decofrare ajută la o decofrare facilă.

Temperatura de procesare este între +8°C și +30°C. Temperaturile mai ridicate scurtează timpul de procesare, iar temperaturile mai scăzute îl prelungesc.

Se recomandă turnarea rapidă, fără întreruperi. La expunerea la razele UV, este de așteptat o ușoară îngălbenire și un aspect de cretă.

Pe suprafețe se poate păși după 8 ore, la temperatura de +20°C. După 3 zile au rezistențe chimice și mecanice.

#### Consum

cca. 2 kg amestec de mortar / m<sup>2</sup> / mm grosime de strat

#### Depozitare

În spații răcoroase, uscate, se va evita expunerea la acțiunea directă la razelor solare. Se recomandă consumul în termen de 12 luni de la data fabricației (înscrisă pe ambalaje).

#### Livrare

Recipiente Combi de 15 kg și 20 kg

45 x 15 kg = 675 kg / Europalet

45 x 20 kg = 900 kg / Europalet

### S.C. SOLARON CONSTRUCT S.R.L.

Birouri: Str. Știrbei Vodă 95, Bl. 25B, Sc. A, Ap.13, 010108 – București - 1; Tel/Fax: +40-21-637 35 45; Tel: +40 724 324 114

Tel: +40 744 324 114; E-mail: [solaron@solaron.ro](mailto:solaron@solaron.ro); Website: [www.solaron.ro](http://www.solaron.ro); Depozit: Sos. Odai 365, Sector 1, București (Sorceti)

## Date tehnice

<b>EuroHarz® EP 21 FM</b>	
<b>Densitate</b>	2,00 gr/cm <sup>3</sup>
<b>Granulație</b>	0 – 0,4 mm
<b>Vâscozitate la +20°C</b>	fluid
<b>Timp de procesare</b>	
<b>la +10°C</b>	cca. 40-60 min.
<b>la +20°C</b>	cca. 20-30 min.
<b>la +30°C</b>	cca. 10-15 min.
<b>Lucrări suplimentare</b>	
<b>la +8°C</b>	după 24-36 ore
<b>la +20°C</b>	după 12-16 ore
<b>la +30°C</b>	după 6-8 ore
<b>Capacitate încărcare integrală</b>	
<b>la +10°C</b>	10 zile
<b>la +20°C</b>	7 zile
<b>la +30°C</b>	3 zile
<b>Rezistența la rupere aderență</b>	Superioară ruperii în beton
<b>Duritate Shore</b>	≥ D 80
<b>Rezistență la uzură</b> Conform EN 13813	AR 1*
<b>Rezistență la compresiune</b> <b>la 7 zile</b>	≥ 85 N/mm <sup>2</sup>
<b>Rezistență la încovoiere</b> <b>la 7 zile</b>	≥ 25 N/mm <sup>2</sup>
<b>Temperatură de procesare</b>	Între +8°C și +30°C
<b>Clasă materiale de construcții</b>	Clasa E

\* se referă la suprafața netedă, nepresărată cu nisip cuarțos

## Alte produse

**EuroHarz® EP 2** – pentru substraturi cu umiditate reziduală de 4%

**EuroHarz® EP 21** – mortar epoxidic de reparații

**EuroHarz® EP 20** – mortar epoxidic de acoperire

Este disponibilă, de asemenea, o gamă variată de mortare hidraulice:

**EuroGrout®** – mortare și betoane de subturnare

**EuroCret®** – mortare de reparație

## Indicații

Temperatura materialului, a substratului și cea a mediului ambiant trebuie monitorizate pe tot parcursul punerii în operă, astfel încât să fie cuprinse între +8°C și +30°C. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă. Umiditatea relativă a aerului nu trebuie să depășească 80%. Aplicarea trebuie realizată la o temperatură constantă, în scopul evitării formării unor bule de aer, prin expansiunea aerului în substrat. Trebuie asigurată o bună ventilare a spațiului de lucru în timpul aplicării și a procesului de întărire. Pe parcursul întregului proces de întărire, suprafața trebuie protejată de contactul direct cu apa.

## Notă Substanțe periculoase

Rășină – Clasa 9, Adr. ONU nr. 3082

Întăritor – Clasa 8, Adr. ONU nr. 2735

Pentru manipularea în siguranță a rășinilor epoxidice și întăritorilor, vă recomandăm să acordați atenție următoarelor fișe: BG – Norma BGR 227 (Activități cu rășini epoxidice).

## Dispoziție

Materialul complet întărit poate fi aruncat împreună cu deșeurile menajere. Goliți recipientele înainte de reciclare. Deșeurile lichide, precum vopsea, solvenți sau alte materiale periculoase, trebuie evacuate.

Datele din acest prospect, consilierea tehnică de punere în operă și celelalte recomandări se bazează pe experiența și cercetările producătorului. Toate datele de mai sus sunt obținute la o temperatură de 20 °C. Sunt totuși relative și nu scutesc beneficiarul/utilizatorul să testeze materialul potrivit scopului său de aplicare. Odată cu apariția acestei fișe tehnice, cele anterioare își pierd valabilitatea.

## S.C. SOLARON CONSTRUCT S.R.L.

Birouri: Str. Știrbei Vodă 95, Bl. 25B, Sc. A, Ap.13, 010108 – București -1; Tel/Fax: +40-21-637 35 45; Tel: +40 724 324 114

Tel: +40 744 324 114; E-mail: [solaron@solaron.ro](mailto:solaron@solaron.ro); Website: [www.solaron.ro](http://www.solaron.ro); Depozit: Sos. Odai 365, Sector 1, Bucuresti (Sorcetii)