

PC[®] 5800 BL



Adeziv epoxidic bicomponent, tixotrop, fără solvenți.



UTILIZARE

Pentru lipirea:

- Laminatelor din fibre de carbon PC[®] Carbocomp pe beton, lemn sau oțel.
- Plăcilor metalice pentru consolidarea structurilor pe beton și metal.
- Elementelor din beton.

PROPRIETĂȚI

- Foarte bună aderență la beton, oțel, laminate din fibre de carbon etc.

AMBALARE

| | COMPONENTA A | COMPONENTA B |
|--|--------------|--------------|
| | 5,15 kg | 2,35 kg |

DATE TEHNICE (Valori caracteristice)

| | COMPONENTA A | COMPONENTA B |
|--------|--------------|--------------|
| Aspect | Pastă neagră | Pastă albă |

| | | |
|---|---|---|
| Densitate produs întărit | | 1,75 g/cm ³ |
| Reactivitate la 20 °C | Timp necesar pentru ca un amestec de 1030 g componenta A și 470 g componenta B să ajungă de la temperatura de 20 °C la 40 °C. | 85 minute |
| Rezistență la compresiune (20 °C) | EN 12190 | După 24 de ore: 56 N/mm ² După 7 zile: 88 N/mm ² |
| Modul de elasticitate sub compresiune | EN 13412 | 7,5 Gpa |
| Rezistență la încovoiere | EN 13892-2, după 7 zile la 20 °C | 46 N/mm ² |
| Rezistență la tracțiune | EN 527-2, după 7 zile la 20 °C | 24,3 N/mm ² |
| Aderență la beton | EN 1542 | > 2,5 N/mm ² (rupere în beton) |
| Aderență la metal | EN 1542 | 23,83 N/mm ² |
| Rezistență la forfecare la sollicitare ortogonală = 0 | EN 12188 | 28 N/mm ² |
| Rezistență la forfecare | EN 12188 | La $\theta = 50^\circ$: 63,7 N/mm ² La $\theta = 60^\circ$: 67,4 N/mm ² La $\theta = 70^\circ$: 92,5 N/mm ² |
| Contractție | EN 12617-1 | 0,06 % |
| Coeficient de dilatare termică | EN 1770 | < 100x10 ⁻⁶ /K |
| Temperatură de tranziție vitroasă T _g | EN 12614 | 78,36 °C |
| Durabilitate | Cicluri termice și de umiditate, conform EN 13733 | Test trecut, conform prescripțiilor EN 1504-4 |
| Lucrabilitate la 20 °C | EN ISO 9514 | Minim 40 minute |
| Capacitate portantă | Complet portant | La 20 °C după 3 zile La 30 °C după 2 zile La 10 °C după 7 zile |

INSTRUCIUNI DE APLICARE

- Amestecați componentele A și B până se obține o masă gri omogenă.
- Aplicați amestecul pe placa ce trebuie lipită folosind o mistrie, o spatulă sau un dispozitiv de lipire.
- După poziționarea plăcii pe structura ce trebuie consolidată, aceasta trebuie presată pe substrat până când o cantitate minimă de adeziv refulează pe la ambele capete. Plăcile din oțel trebuie să fie sprijinite sau prinse cu buloane pentru cel puțin 24 de ore.
- Temperatura de aplicare: minim 10°C, maxim 30 °C (temperatura ambientală și a substratului).
- Timp de întărire la 20 °C: Sprijinirea elementelor lipite cu **PC® 5800 BL** poate fi îndepărtată după 24 de ore. Timpul indicat se scurtează în cazul temperaturilor mai ridicate și crește în cazul temperaturilor mai scăzute.

CONSUM

± 1,75 kg/m² per mm grosime de strat

| Lățime laminat PC [®] Carbocomp | Consum standard* (PC [®] 5800 BL) |
|--|---|
| 50 mm | 0,25 – 0,35 kg/m |
| 60 mm | 0,30 – 0,40 kg/m |
| 80 mm | 0,40 – 0,55 kg/m |
| 90 mm | 0,50 – 0,70 kg/m |
| 100 mm | 0,55 – 0,80 kg/m |
| 120 mm | 0,65 – 1,00 kg/m |
| 150 mm | 0,85 – 1,25 kg/m |

* Consumul depinde de stratul suport

CURĂȚARE

Produsul neîntărit poate fi îndepărtat cu agentul de curățare PC[®] 5900.

DEPOZITARE


Valabilitate:

24 de luni de la data producției, în ambalajul original, nedesfăcut și nedeteriorat. PC[®] 5800 BL trebuie depozitat într-un loc uscat, la temperaturi între +5 °C și +30 °C.

MĂSURI DE PROTECȚIE ȘI RECOMANDĂRI PENTRU SIGURANȚĂ

- Evitați contactul cu pielea și ochii.
- Utilizați ochelari, mănuși și echipament de protecție.
- Evitați orice contact al produsului PC[®] 5800 BL cu apa.
- Pentru mai multe informații: consultați Fișa de siguranță a produsului,

MARCAJ CE

| | |
|---|--|
|  | |
| 0749 | |
| ECC N.V. Terbekehofdreef 50 – 52 B-2610 Wilrijk | |
| 09 0749 - CPD BC2-564-1895-0003-001 | |
| EN 1504-4 Îmbinare structurală prin lipire pentru consolidare cu plăci lipite, pentru alte utilizări decât cele cu cerințe de performanță reduse (pe bază de rășină epoxidică) | |
| Caracteristici de aderență și aplicări adecvate | Rezistență la smulgere > 14 N/mm ² Rezistență la forfecare la: • 50° ≥ 50 N/mm ² • 60° ≥ 60 N/mm ² • 70° ≥ 70 N/mm ² |
| Aplicări adecvate și întărire în condiții speciale de mediu | NPD |
| Durabilitate (termică și la umezeală) | Test trecut |
| Rezistență la forfecare | ≥ 12 N/mm ² |
| Contractie / Expandare | ≤ 0,1 % |
| Modul de elasticitate la compresiune | ≥ 2000 N/mm ² |
| Modul de elasticitate la încovoiere | NPD |
| Lucrabilitate | 40 minute la 20 °C |
| Coeficient de dilatare termică | ≤ 100 x 10 ⁻⁶ per K |
| Temperatură de tranziție vitroasă | ≥ 40 °C |
| Reacție la foc | NPD |
| Durabilitate | Test trecut |
| Substanțe periculoase | Conform cu 5.4 |

Data: 23.09.2020

PC® 5800 BL

Aceste informații sunt oferite pe baza datelor cunoscute de către noi. Reprezintă o posibilă sugestie utilă pentru testările pe care ați putea dori să le faceți. Prezenul material poate fi modificat pe măsură ce noi informații și teste vor fi disponibile. Nu oferim nicio garanție și nu ne asumăm nicio obligație sau responsabilitate în legătură cu aceste informații.