

EuroHarz® EP 20 B

Mortar pe bază de rășină epoxidică, cu rezistențe mari,
pentru acoperire



EuroHarz® EP 20 B este un produs pe bază de rășină epoxidică, bicomponent, fără solvenți, cu material de umplutură, pigmentat.

Domenii de utilizare

EuroHarz® EP 20 B este utilizat:

- Ca strat de acoperire pentru suprafețe pe bază de ciment, supuse unor sarcini mecanice și chimice mari
- Pentru ateliere, fabrici de lapte, abatoare, cantine, industria chimică, laboratoare etc.
- În grosimi de strat de 1 – 5 mm
- Peste straturi suport la interior și exterior
- Ca strat de acoperire neted sau antiderapant

Proprietăți

EuroHarz® EP 20 B

- Realizează o acoperire dur-elastică și are o mare rezistență la abraziune
- În stare întărită, este rezistent la uleiuri, grăsimi și o varietate de medii chimice. Pentru cazuri particulare, solicitați tabelul de rezistențe chimice
- Este furnizat în varianta standard RAL 7032, gri
- La cerere, se poate furniza și în alte variante de culori
- Acoperirile netede realizate cu EuroHarz® EP 20 B sunt foarte ușor de curățat

Punere în operă

1. Pregătirea stratului suport

Stratul suport trebuie să fie curat, uscat, portant și protejat împotriva ascensiunii capilare. În funcție de gradul de murdărie, stratul suport trebuie curățat de praf și de părți neaderente cu jet de aer comprimat, prin sablare cu nisip sau cu bile. După curățarea stratului suport, rezistența la rupere a acestuia trebuie să fie minim 1,5 N/mm². Umiditatea reziduală a suprafeței substratului nu trebuie să fie mai mare de 2%, în cazul substraturilor pe bază de ciment.

2. Amestecarea

Compenentele, rășina și întăritorul, sunt livrate în cantități corespunzătoare raportului de amestecare. Întăritorul se toarnă peste rășină, scurgându-se bine toată cantitatea. Întregul amestec se omogenizează foarte minuțios cu un mixer mecanic cu turație maximă de 300 rot/min. Amestecarea se continuă până când amestecul este omogen. Temperatura ambelor componente trebuie să fie de cel puțin +15°C. Materialul se toarnă într-un recipient curat și se mai amestecă o dată. Timpul de procesare, la temperatura de +20°C, este de 30-40 minute.

Materialul nu se pune în opera din ambalajele în care a fost livrat!

3. Punere în operă

- Amorsarea substratului:

Înainte de realizarea acoperirii cu **EuroHarz® EP 20 B**, suprafața trebuie amorsată în prealabil cu **EuroHarz® EP 1** (vezi fișa tehnică).

- Ca strat de acoperire de 1-2 mm:

EuroHarz® EP 20 B, amestecat în modul descris anterior, se toarnă pe stratul suport, pregătit și amorsat în prealabil, și se distribuie uniform cu o racletă (de preferat cu dinți triunghiulari) sau cu o mistrie.

Consum: cca. 1,5 kg / m² / mm grosime de strat

- Ca strat de acoperire de 3-5 mm:

Se prepară **EuroHarz® EP 20 B**, în amestec cu nisip cuarțos uscat la foc, cu granulație 0-0,5 mm, în raport 1:0,4, apoi se toarnă pe stratul suport, pregătit și amorsat în prealabil, și se distribuie uniform cu o racletă sau cu o mistrie.

Consum: cca. 1,8 kg / m² / mm grosime de strat

Pentru a se realiza o suprafață antiderapantă, stratul proaspăt de acoperire se presară cu nisip cuarțos uscat la foc și anume:

pentru clasa antialunecare R11 – granulație 0,1 - 0,5 mm
pentru clasa antialunecare R12 – granulație 0,5 - 1 mm
pentru clasa antialunecare R13 – granulație 1 - 2 mm

Pentru aplicarea pe suprafețe mai mari, trebuie acordată atenție deosebită timpului de punere în operă, pentru a exista diferențe de culoare sau textură între diferite zone. Dacă este necesar, se poate dezaera cu o rolă cu țepi.

Pe suprafețe se poate păși după 24 ore, la temperatura de +20°C. După 7 zile au rezistențe chimice și mecanice.

Temperatura de procesare este între +10°C și +30°C. Temperaturile mai ridicate scurtează timpul de procesare, iar temperaturile mai scăzute îl prelungesc.

Depozitare

În spații răcoroase, uscate, se va evita expunerea la acțiunea directă la razele solare. Se recomandă consumul în termen de 12 luni de la data fabricației (înscrisă pe ambalaje).

Livrare

Canistre metalice Combi de 12 kg

S.C. SOLARON CONSTRUCT S.R.L.

Birouri: Str. Știrbei Vodă 95, Bl. 25B, Sc. A, Ap.13, 010108 – București -1; Tel/Fax: +40-21-637 35 45; Tel: +40 724 324 114

Tel: +40 744 324 114; E-mail: solaron@solaron.ro; Website: www.solaron.ro; Depozit: Sos. Odai 365, Sector 1, Bucuresti (Sorceti)

Date tehnice

EuroHarz® EP 20 B	
Densitate	1,50 gr/cm ³
Vâscozitate la +10°C	cca. 4500-5500 mPas
Vâscozitate la +20°C	cca. 2000-2500 mPas
Timp de procesare	
la +10°C	cca. 60-80 min.
la +20°C	cca. 30-40 min.
la +30°C	cca. 15-20 min.
Lucrări suplimentare	
la +10°C	după 18-30 ore
la +20°C	după 8-12 ore
la +30°C	după 6-8 ore
Capacitate încărcare integrală	
la +10°C	10 zile
la +20°C	7 zile
la +30°C	3 zile
Rezistența la rupere aderență	Superioară ruperii în beton
Duritate Shore	≥ D 75
Conținut particule solide	100%
Rezistență la compresiune	
la 7 zile	≥ 80 N/mm ²
Rezistență la încovoiere	
la 7 zile	≥ 35 N/mm ²
Temperatură de procesare	Între +10°C și +30°C
Clasă materiale de construcții	Clasa E

Alte produse

EuroHarz® EP 2 – pentru substraturi cu umiditate reziduală de 4%

EuroHarz® EP 21 FM – grund mortar epoxidic

EuroHarz® EP 21 – mortar epoxidic de reparații

Este disponibilă, de asemenea, o gamă variată de mortare hidraulice:

EuroGrout® – mortare și betoane de subturnare

EuroCret® – mortare de reparație

Indicații

Temperatura materialului, a substratului și cea a mediului ambiant trebuie monitorizate pe tot parcursul punerii în operă, astfel încât să fie cuprinse între +10°C și +30°C. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă. Umiditatea relativă a aerului nu trebuie să depășească 80%. Aplicarea trebuie realizată la o temperatură constantă, în scopul evitării formării unor bule de aer, prin expansiunea aerului în substrat. Trebuie asigurată o bună ventilare a spațiului de lucru în timpul aplicării și a procesului de întărire. Pe parcursul întregului proces de întărire, suprafața trebuie protejată de contactul direct cu apa.

Notificare privind substanțele periculoase

Rășină – Clasa 9, Grupa de ambalare III,
ADR UN - Nr. 3082

Întăritor – Clasa 8, Grupa de ambalare II,
ADR UN - Nr. 2735

Pentru manipularea în siguranță a rășinilor epoxidice și întăritorilor, vă recomandăm să acordați atenție următoarelor fișe: BG – Norma BGR 227 (Activități cu rășini epoxidice).

Dispoziție

Materialul complet întărit poate fi aruncat împreună cu deșeurile menajere. Goliți recipientele înainte de reciclare. Deșeurile lichide, precum vopsea, solvenți sau alte materiale periculoase, trebuie evacuate.

S.C. SOLARON CONSTRUCT S.R.L.

Birouri: Str. Știrbei Vodă 95, Bl. 25B, Sc. A, Ap.13, 010108 – București -1; Tel/Fax: +40-21-637 35 45; Tel: +40 724 324 114

Tel: +40 744 324 114; E-mail: solaron@solaron.ro; Website: www.solaron.ro; Depozit: Sos. Odai 365, Sector 1, Bucuresti (Sorceti)