

PC[®] 509 RUBBER ACRYL

Rășină de injecție acrilică excelentă rezistență, elasticitate și proprietăți fizice



0749 / EN 1504-5
U(S1)W(1)(1/2/3/4)(5/30)

1. Descriere

PC[®] 509 Rubber Acryl este un fluid de injecție pe bază de acrilat, rezistent și elastic, alcătuit din 5 componente, în care sarea (= inițiatorul = componenta B = PC[®] 509 Init) nu este dizolvată în apă, așa cum este întâlnit în mod frecvent la produsele de injecție acrilice, ci într-un amestec polimeric de întărire (PC[®] 509 Rubber Acryl Strenghtener, componenta C). Utilizarea acestui amestec polimeric de întărire conduce la obținerea proprietăților fizice excelente ale gelului.

2. Utilizare

PC[®] 509 Rubber Acryl este o rășină de injecție acrilică, elastică, alcătuit din 5 componente, special concepută în vederea injectării structurilor pentru care etanșarea impune cerințe stricte asupra proprietăților fizice ale maselor de gel (fluctuații ale nivelului apei subterane, stabilizarea betonului, rosturi de dilatație etc.).

3. Proprietăți

- Etanșare prin injectare a crăpăturilor, fisurilor sau golurilor în beton și zidărie;
- Injecții tip cortină (în jurul tronsoanelor de tunel, conductelor de drenaj, structurilor din beton poros etc.);
- **PC[®] 509 Rubber Acryl** este potrivit în mod special pentru tratarea infiltrațiilor în tuneluri. Aceste infiltrații pot fi cauzate de rosturile de dilatare și fisurile sau crăpăturile în betonul plăcilor de pardoseală, pereții sau tavanele tunelurilor;
- **PC[®] 509 Rubber Acryl** are aderență excelentă la suprafețe minerale (beton, cărămidă) și expandează în contact cu apa;
- Vâscozitatea scăzută permite pătrunderea în adâncime în fisuri și crăpături;
- Rezistență chimică generală bună;
- Nu conține solvenți periculoși și nu este inflamabilă;
- Gelurile **PC[®] 509 Rubber Acryl** au o excelentă capacitate de etanșare, astfel că gelul injectat în fisuri și goluri, uscat sub influența fluctuației nivelului apei subterane, nu fisurează.
- Deoarece sarea (= inițiatorul = componenta B = PC[®] 509 Init) nu este dizolvată în apă, așa cum este întâlnit în mod frecvent la produsele de injecție acrilice, ci într-un amestec polimeric de întărire (PC[®] 509 Rubber Acryl Strenghtener, componenta C), gelul are proprietăți fizice îmbunătățite cum ar fi: excelentă coeziune la expandare, bună stabilitate, capacitate crescută de impermeabilizare, comportare excelentă la cicluri umed-uscat și rezistență la rupere superioară față de fluidele acrilice standard pentru injecție.

4. Date tehnice (valori caracteristice)

- Componenta A₁ (PC[®] 509 Rubber Acryl):
 - Aspect: lichid roz-purpuriu
 - Vâscozitate (20°C): 18 mPa.s
 - Densitate: 1,173 g/ml
 - pH: 5 - 6
 - Conținut de particule solide: 42% - 48%
 - Perfect miscibil cu apa
- Componenta A₂ (PC[®] 509 Rubber Acryl Additive):
 - Aspect: lichid clar, transparent
 - Vâscozitate (20°C): 5 mPa.s
 - Densitate: 0,931 g/ml
 - pH: 10 - 11
 - Perfect miscibil cu apa
- Componenta A₃ (PC[®] 509 Cat):
 - Aspect: lichid galben pal
 - Vâscozitate (20°C): 22 mPa.s
 - Densitate: 1,11 g/ml
 - pH: 11 - 12
 - Perfect miscibil cu apa
- Componenta B (PC[®] 509 Init): pudră albă, solubilă în apă
- Componenta C (PC[®] 509 Rubber Acryl Strenghtener):
 - Aspect: lichid alb
 - Vâscozitate (20°C): 25 mPa.s
 - Densitate: 1,019 g/ml
 - pH: 7 - 8
 - Conținut de particule solide: 40% - 43%
 - Perfect miscibil cu apa
- Amestec acrilat (A₁ + A₂ + A₃ + B + C):
 - Lucrabilitate: ajustabilă în funcție de cantitatea de PC[®] 509 Init (componenta B)
 - Aspect: roz-albicios
 - Vâscozitate (20°C): ±25 mPa.s
 - Densitate: ±1,09 g/ml
 - Conținut de particule solide: 40% - 50%
 - Corozivitate: necoroziv
- Acrilat întărit:
 - Rezistența la tracțiune: < 0,5 MPa (20°C)
 - Alungire: > 250% (20°C)
 - Forța de legătură (la aplicarea pe beton – cedarea coezivă a acrilatului întărit): Fără pierderea aderenței între beton și acrilatul întărit
 - Con tracție: < 15% din masă
- Temperatura minima de procesare: 5°C

S.C. SOLARON CONSTRUCT S.R.L.

5. Instrucțiuni de aplicare

Sistemul **PC® 509 Rubber Acryl** este format din 5 componente:

- A₁: PC® 509 Rubber Acryl (rășina)
- A₂: PC® 509 Rubber Acryl Additive (aditivul pentru rășină)
- A₃: PC® 509 Cat (catalizatorul)
- B: PC® 509 Init (inițiatorul)
- C: PC® 509 Rubber Acryl Strenghtener (amestecul polimeric de întărire)

Pentru aplicare se prepară două soluții.

Soluția 1

Aceasta este un amestec format din rășina PC® 509 Rubber Acryl (componenta A₁), PC® 509 Rubber Acryl Additive (componenta A₂) și PC® 509 Cat (componenta A₃).

Soluția 2

Aceasta este un amestec format din PC® 509 Init (componenta B) și PC® 509 Rubber Acryl Strenghtener (componenta C).

Pentru a produce gelul, aceste două soluții sunt amestecate în proporție de 1/1, raport volumic. **PC® 509 Rubber Acryl** este injectat în crăpătură, fisură sau gol folosind o pompă bicomponent (manuală, electrică sau pneumatică). Componentele utilajului ce intră în contact cu rășina trebuie să fie din oțel inoxidabil.

Timpul de reacție (20°C; la temperaturi mai ridicate, timpul de transformare în gel scade, iar la temperaturi mai joase, timpul de transformare în gel crește):

Pentru a modifica timpul de reacție, se menține constantă cantitatea de catalizator și se ajustează doar cantitatea de inițiator.

Soluția 1: Se amestecă componenta A₁ (24,910 kg), componenta A₂ (0,090 kg) și componenta A₃ (1,25 kg) până când se obține un amestec omogen.

Soluția 2: Se adaugă "X" kg din componenta B la componenta C (22,8 kg).

Se dizolvă "X" kg din componenta B în componenta C (22,8 kg)						
Soluția 1	1,14 kg (5 wt% comp.C)	0,912 kg (4 wt% comp.C)	0,684 kg (3 wt% comp.C)	0,57 kg (2,5 wt% comp.C)	0,456 kg (2 wt% comp.C)	
	19 sec.	18 sec.	21 sec.	27 sec.	36 sec.	
	0,228 kg (1 wt% comp.C)	0,114 kg (0,5 wt% comp.C)	0,057 kg (0,25 wt% comp.C)	0,0285 kg (0,125 wt% comp.C)		
	1 min 15 s	2 min 54 s	7 min 10 s	18 min		

Se prepară soluție 1 și soluție 2 doar atât cât pot fi puse în operă în aceeași zi.

S.C. SOLARON CONSTRUCT S.R.L.

6. Ambalare și greutate

- PC[®] 509 Rubber Acryl (componenta A₁): bidon de plastic de 24,910 kg
- PC[®] 509 Rubber Acryl Additive (componenta A₂): bidon de plastic de 0,090 kg
- PC[®] 509 Cat (componenta A₃): bidon de plastic de 1,25 kg
- PC[®] 509 Init (componenta B): găleată de plastic de 0,625 kg
- PC[®] 509 Rubber Acryl Strenghtener (componenta C): bidon de plastic de 22,8 kg

7. Termen de valabilitate

6 luni de la data fabricației, în ambalaj original, nedesfăcut și nedeteriorat, depozitat într-un loc întunecos, la temperaturi între +5°C și +25°C. Dacă **PC[®] 509 Rubber Acryl** este depozitat la temperatură mai mare de +25°C, termenul de valabilitate al produsului nu poate fi garantat.

8. Curățare

Curățați echipamentul cu apă.

9. Măsuri de protecție și recomandări pentru siguranță

- Protejați produsul împotriva razelor UV și a razelor solare și depozitați-l la temperaturi între +5°C și +25°C.
- Produs iritant: utilizați ochelari de protecție și mănuși.
- În cazul contactului cu ochii, clătiți cu apă curată din abundență câteva minute și cereți asistență medicală.
- În cazul contactului cu pielea, spălați cu apă și săpun, apoi clătiți cu apă din abundență.
- Amestecați resturile de material cu nisip și rumeguș și înlăturați-le conform reglementărilor locale privind deșeurile.
- Pentru mai multe informații, consultați fișa de siguranță a produsului.



0749

ECC N.V.
Terbekehofdreef 50 – 52
B-2610 Wilrijk

09

0749 - CPR
BC2-565-1895-0004-001

EN 1504-5
U(S1)W(1)(1/2/3/4)(5/30)

Produs pentru injectarea crăpăturilor din beton, pentru umplerea acestora prin expandare

Impermeabilizare:	$\geq 2 \times 10^5$ Pa
Lucrabilitate - Vâscozitate	≤ 60 mPa.s
Comportament coroziv	Nu are
Rata de expandare și evoluția la contact cu apa	Modificare de volum: $\pm 120\%$
Durabilitate – sensibilitate la apă	Expandarea atinge un nivel constant
Durabilitate – sensibilitate la cicluri umed-uscat	Fără modificări ale ratei de expandare
Durabilitate – compatibilitate cu betonul	Test trecut
Substanțe periculoase	Conform cu 5.4

PC 509 Rubber Acryl 30.11.2018

PC 509 RUBBER ACRYL

Aceste informații sunt oferite pe baza datelor cunoscute de către noi. Reprezintă o posibilă sugestie utilă pentru testările pe care ați putea dori să le faceți. Prezenul material poate fi modificat pe măsură ce noi informații și teste vor fi disponibile. Nu oferim nicio garanție și nu ne asumăm nicio obligație sau responsabilitate în legătură cu aceste informații.

S.C. SOLARON CONSTRUCT S.R.L.

Birouri: Str. Știrbei Vodă 95, Bl. 25B, Sc. A, Ap.13, 010108 – București -1; Tel/Fax: +40-21-637 35 45; Tel: +40 724 324 114
 Tel: +40 744 324 114; E-mail: solaron@solaron.ro; Website: www.solaron.ro; **Depozit:** Sos. Odai 365, Sector 1, Bucuresti (Sorceti)