

# EuroHarz<sup>®</sup> Mörtel EP 198

## Șapă din mortar pe bază de rășină epoxidică



**EuroHarz<sup>®</sup> Mörtel EP 198** este un mortar plastic de reacție, fără material de umplură și nepigmentat, bicomponent, fără solvenți, pe bază de rășină epoxidică. Produsul este utilizat în principal pentru realizarea șapelor de nivelare pe bază de rășini. Aceasta este o alternativă mai rapidă, economică, la șapele de ciment convenționale.

### Domenii de utilizare

**EuroHarz<sup>®</sup> Mörtel EP 198** are o compoziție specială pentru a asigura, pe de o parte, o compatibilitate excelentă cu apa în timpul procesării și, pe de altă parte, o reacție rapidă cu apa în timpul procesului de întărire, prin urmare o întărire rapidă.

Produsul este destinat utilizării pe substraturi minerale cu o umiditate reziduală de până la 6%. Poate fi de asemenea utilizat ca șapă sintetică sau ca mortar de reparație în zone industriale cu încărcări mari.

### Proprietăți

#### EuroHarz<sup>®</sup> Mörtel EP 198

- Are întărire rapidă, drept urmare timpul de așteptare este scurt
- Formează suprafețe netede și omogene
- Prelucrarea este ușoară
- Are o aderență excelentă la substrat, nu și la instrumental de aplicare
- Are culoarea nisipului

### Punere în operă

#### 1. Pregătirea stratului suport

Stratul suport trebuie să fie curat, uscat, portant și protejat împotriva ascensiunii capilare. În funcție de gradul de murdărie, stratul suport trebuie curățat de praf și de părți neaderente cu jet de aer comprimat, prin sablare cu nisip sau cu bile. După curățarea stratului suport, rezistența la rupere a acestuia trebuie să fie minim 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Umiditatea reziduală a suprafeței substratului nu trebuie să fie mai mare de 6%, în cazul substraturilor pe bază de ciment.

#### 2. Amestecarea

Compozițiile, rășina și întăritorul, sunt livrate în cantități corespunzătoare raportului de amestecare. Întăritorul se toarnă peste rășină, scurgându-se bine toată cantitatea. Întregul amestec se omogenizează foarte minuțios cu un mixer mecanic cu turație maximă de 300 rot/min. Amestecarea se continuă până când amestecul este omogen. Temperatura ambelor componente trebuie să fie de cel puțin +10°C. Materialul se toarnă într-un recipient curat, suficient de mare și se mai amestecă o dată.

Pentru o mai bună lucrabilitate, se adaugă 2% apă peste amestecul de nisip cuarțos și se amestecă bine.

Se adaugă apoi amestecul de nisip cuarțos la amestecul finit, în raportul de amestecare 1,5:25 și se amestecă bine timp de cel puțin 5 minute.

#### 3. Punere în operă

##### - Amorsarea substratului:

Înainte de aplicarea **EuroHarz<sup>®</sup> Mörtel EP 198**, suprafața trebuie amorsată în prealabil cu **EuroHarz<sup>®</sup> EP 1 / EuroHarz<sup>®</sup> EP 2** (vezi fișele tehnice). Aplicarea se poate face umed-pe-umed.

##### - Ca strat de acoperire:

Mortarul **EuroHarz<sup>®</sup> Mörtel EP 198** se distribuie pe suprafața corespunzător grosimii stratului, apoi se compactează manual sau mecanic, cu grosimea minimă a stratului de 10 mm. Pentru grosimea stratului  $\geq 20$  mm, trebuie efectuată o compactare intermediară pentru a asigura o aderență suficientă la substrat. Pentru aplicare ulterioară, stratul următor poate fi aplicat direct, umed-pe-umed, până la o grosime de 40 mm. Pentru grosimi mai mari de strat, acestea trebuie reluate operațiunea de compactare, grosimea finală de strat nefiind limitată. Dacă este depășit timpul de aplicare, suprafața trebuie pregătită după întărire prin șlefuire etc. pentru o aplicare ulterioară.

Temperatura de procesare este între +10°C și +30°C. Temperaturile mai ridicate scurtează timpul de procesare, iar temperaturile mai scăzute îl prelungesc.

La expunerea la razele UV, este de așteptat o ușoară îngălbenire și un aspect de cretă.

Pe suprafețe se poate păși după 16 ore, la temperatura de +20°C. După 3 zile au rezistențe chimice și mecanice.

#### Consum

cca. 20,0 kg mortar pe bază de rășină preparat/m<sup>2</sup>/cm grosime strat

#### Depozitare

În spații răcoroase, uscate, se va evita expunerea la acțiunea directă la razelor solare. Se recomandă consumul în termen de 12 luni de la data fabricației (înscrisă pe ambalaje).

#### Livrare

Conținut: 25 kg nisip cuarțos, sac  
0,50 kg întăritor, container  
1,00 kg rășină, container

**Date tehnice**

<b>EuroHarz® Mörtel EP 198</b>	
<b>Densitate</b>	2,0 gr/cm <sup>3</sup>
<b>Granulație</b>	0,125 – 1,50 mm
<b>Vâscozitate la +20°C</b>	Consistența plastică
<b>Timp de procesare</b>	
la +10°C	cca. 70-90 min.
la +20°C	cca. 35-45 min.
la +30°C	cca. 20-25 min.
<b>Lucrări suplimentare</b>	
la +10°C	după 18-24 ore
la +20°C	după 10-12 ore
la +30°C	după 6-8 ore
<b>Capacitate încărcare integrală</b>	
la +10°C	10 zile
la +20°C	7 zile
la +30°C	3 zile
<b>Rezistența la rupere aderență</b>	Superioară ruperii în beton
<b>Duritate Shore</b>	D ≥ 80
<b>Rezistența la compresiune la 7 zile</b>	≥ 40 N/mm <sup>2</sup>
<b>Rezistența la încovoiere la 7 zile</b>	≥ 12 N/mm <sup>2</sup>
<b>Temperatură de procesare</b>	Între +8°C și +30°C
<b>Clasă materiale de construcții</b>	Clasa E

**Alte produse**

**EuroHarz® EP 2** – pentru substraturi cu umiditate reziduală de 4%

**EuroHarz® EP 21** – mortar epoxidic

**EuroHarz® EP 20** – mortar epoxidic de acoperire  
Este disponibilă, de asemenea, o gamă variată de mortare hidraulice:

**EuroGrout®** – mortare și betoane de subturnare

**EuroCret®** – mortare de reparație

**Indicații**

Temperatura materialului, a substratului și cea a mediului ambiant trebuie monitorizate pe tot parcursul punerii în operă, astfel încât să fie cuprinse între +10°C și +30°C. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă. Umiditatea relativă a aerului nu trebuie să depășească 80%. Aplicarea trebuie realizată la o temperatură constantă, în scopul evitării formării unor bule de aer, prin expansiunea aerului în substrat. Trebuie asigurată o bună ventilație a spațiului de lucru în timpul aplicării și a procesului de întărire. Pe parcursul întregului proces de întărire, suprafața trebuie protejată de contactul direct cu apa.

**Notă Substanțe periculoase**

Rășină – Clasa 9, Adr. ONU nr. 3082

Întăritor – Clasa 8, Adr. ONU nr. 2735

Pentru manipularea în siguranță a rășinilor epoxidice și întăritorilor, vă recomandăm să acordați atenție următoarelor fișe: BG – Norma BGR 227 (Activități cu rășini epoxidice).

**Directiva VOC 2004/42/CE:**

Categorie IIA/j tip Ib < 500 g / IVOC (limita 2010)

**Dispoziție**

Materialul complet întărit poate fi aruncat împreună cu deșeurile menajere. Goliți recipientele înainte de reciclare. Deșeurile lichide, precum vopsea, solvenți sau alte materiale periculoase, trebuie evacuate.

Datele din acest prospect, consilierea tehnică de punere în operă și celelalte recomandări se bazează pe experiența și cercetările producătorului. Toate datele de mai sus sunt obținute la o temperatură de 20 °C. Sunt totuși relative și nu scutesc beneficiarul/utilizatorul să testeze materialul potrivit scopului său de aplicare. Odată cu apariția acestei fișe tehnice, cele anterioare își pierd valabilitatea.

**S.C. SOLARON CONSTRUCT S.R.L.**

Birouri: Str. Știrbei Vodă 95, Bl. 25B, Sc. A, Ap.13, 010108 – București -1; Tel/Fax: +40-21-637 35 45; Tel: +40 724 324 114

Tel: +40 744 324 114; E-mail: [solaron@solaron.ro](mailto:solaron@solaron.ro); Website: [www.solaron.ro](http://www.solaron.ro); Depozit: Sos. Odai 365, Sector 1, Bucuresti (Sorceti)